

TOUTES LES ESSENCES

SPÉCIALITÉS MONTANT D'ÉCHELLE Séché et plané quatre faces

132. Les Montants d'échelle sont généralement expédiés en Sapin de Douglas, Pruche de l'Ouest et Épinette de Sitka selon la commande, mais, sur demande, toute autre essence peut servir avec ces règles.

Les Montants d'échelle sont bien fabriqués aux mesures exactes spécifiées et sont pratiquement droits, ne permettant qu'un très léger gauchissement ou être légèrement arquée dans des pièces occasionnelles. La restriction pour le bois de compression dans ces qualités s'applique à celle qui est identifiable à la suite d'une inspection visuelle. Les Montants d'échelle sont séchés à une teneur d'humidité maximale de 15%. La description des qualités est basée sur une pièce de 3" de large. Le nombre des caractéristiques peut varier proportionnellement dans les pièces plus larges ou plus étroites.

Il y a trois qualités de Montants d'échelle: "**V.G. MONTANT D'ÉCHELLE**", "**F.G. OU M.G. MONTANT D'ÉCHELLE**," et "**BOIS MONTANT D'ÉCHELLE**."

En plus des dispositions spécifiques suivantes pour les Montants d'échelle, les dispositions appropriées des autres paragraphes de ces règles s'appliquent.

132a. "V.G. MONTANT D'ÉCHELLE"

La plupart des pièces sont complètement claires ou n'ont que des caractéristiques mineures ou sans importance telles que:

- Loupes - moins de $\frac{1}{2}$ " de diamètre.
- Gerces - petites, une par chaque 3' linéaires.
- Bois de compression - une strie de $\frac{1}{2}$ " de large ou l'équivalent en strie plus étroite.
- Poches - très petites, une par 3' linéaires.
- Accroissement - une moyenne de 6 anneaux au pouce.
- Déviations du fil - 1 dans 12.
- Grain arraché - très léger.

132b. "F.G. ou M.G. MONTANT D'ÉCHELLE"

Les pièces de cette qualité peuvent être débitées avec le grain vertical, en plot ou mélangé au choix de l'expéditeur, à moins de spécification contraires.

TOUTES LES ESSENCES

La plupart des pièces sont claires ou n'ont que des caractéristiques mineures ou sans importance comme:

- Loupes - moins de $\frac{1}{2}$ " de diamètre.
- Gerces - petites, 1 à chaque 3' linéaires.
- Bois de compression - une strie de $\frac{1}{2}$ " de large ou l'équivalent en strie plus étroite.
- Poches - très petites, 1 à chaque 3' linéaires.
- Déviations du fil - 1 dans 12.
- Grain arraché - très léger.
- Nœuds - minuscules, sains et solides, moins de $\frac{1}{2}$ " en diamètre et situé à $\frac{1}{2}$ " ou plus des rives sont permis sur les faces larges, s'ils ne sont pas plus fréquents que 1 à chaque 3 pieds linéaires.

132c. "BOIS MONTANT D'ÉCHELLE" (V.G., F.G., ou M.G.)

Les pièces de cette qualité ont une ou plusieurs caractéristiques de dimension ou de quantité non acceptables pour les qualités "Montant d'échelle" mais peuvent convenir pour emploi dans des composants plus courts.

Les caractéristiques permises dans cette qualité ou leur équivalent en plus petit, ainsi que les restrictions sont:

- Loupes - moins de $\frac{1}{2}$ " en diamètre.
- Gerces - 2, 6" dans chaque 3' linéaires.
- Bois de compression - stries étroites dont la somme n'excèdera pas le $\frac{1}{4}$ du volume de la pièce.
- Coloration de cœur - ferme.
- Poches - petites, 1 à chaque 3 linéaires, ou l'équivalent en plus petit.
- Coloration d'aubier - moyenne.
- Omissions - très légère sur pièces occasionnelles.
- Déviations du fil - 1 dans 10.
- Fentes - courtes dans 5% des pièces.
- Grain arraché - léger.
- Nœuds - minuscules, sains et solides, moins de $\frac{1}{2}$ " en diamètre et situés à $\frac{1}{2}$ " ou plus des rives sont admis sur les faces larges, s'ils ne sont pas plus fréquents que 1 à chaque 3 pieds linéaires.

Une coupe de 3" de largeur est permise pour 10% d'un chargement, si les morceaux obtenus ont 3' ou plus de longueur rencontrent exigences de "BOIS MONTANT D'ÉCHELLE."

TOUTES LES ESSENCES

CHÊNEAU

133. Le chêneau est expédié d'après un certain nombre de modèles. La description des qualités est basée sur une pièce de 4" x 5" - 20'. La quantité des caractéristiques dans les pièces plus grandes ou plus petites peut varier selon les dimensions de la pièce.

Elle doit être à l'épreuve de l'eau à pleine longueur.

En plus des restrictions spécifiques suivantes pour le chêneau, les dispositions des autres paragraphes de ces règles s'appliquent. Il y a deux qualités de chêneaux: "**CLAIR**" et "**CHOISI**."

133a. CHÊNEAU "CLAIR"

Les caractéristiques admises ou leur équivalent en plus petit, ainsi que les restrictions pour les pièces admises dans cette qualité sont:

- Gerces - moyennes, ne traversant pas.
- Nœuds - 3 sains, solides de 1" ou l'équivalent en plus petit.
- Stries de résine - moyennes.
- Poches - 4 moyennes, aucune ne traversant.
- Omissions - très légère sur les faces apparentes, touche et manque sur les autres faces.
- Aubier coloré - moyen.
- Grain soulevé ou arraché - prononcé.

6

133b. CHÊNEAU "CHOISI"

Elle doit être d'un grain moyen et libre de défauts de cœur.

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - moyennes, non à travers.
- Nœuds - sains, entremêlés et bien éparpillés, approximativement 1" dans les largeurs de 3" à 1³/₄" dans les largeurs de 5".
- Nœuds baïonnettes - équivalent.
- Stries de résine - grandes.
- Poches - moyennes, aucune ne traversant.
- Omissions - très légère sur les faces apparentes, touche et manque sur les autres faces.
- Aubier coloré - moyen.
- Grain soulevé ou arraché - prononcé.

TOUTES LES ESSENCES

MÂT, BOUT DE MÂT et BOIS DE BATEAU

134. "Mât, bout de Mât et Bois de Bateau", F.G. et/ou V.G. est bien manufacturé et est libre de centre de cœur. La description des qualités est basée sur une pièce de 8" x 12'.

En plus des spécifications suivantes pour Mât, bout de Mât et Bois de Bateau, les dispositions des autres paragraphes de ces règles s'appliquent.

134a. "UN À DEUX POUCES"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - 4 petites.
- Poches - 3 très petites, aucune ne traversant.
- Accroissement - moyenne de 5 anneaux au pouce.
- Aubier - brillant, 1/3 de la largeur ou l'équivalent.
- Déviation du fil - 1 dans 10.
- Fentes - courtes, dans 5% des pièces.

Et sur le revers.

- Poches - résine et écorce, 4 petites.
- Nœuds - 2 sains et solides petits ou l'équivalent en minuscules.

134b. "DEUX POUCES ET QUART ET PLUS ÉPAIS"

Les caractéristiques et les restrictions sur la face large et la demi-rive correspondante sont les suivantes ou leur équivalent:

- Gerces - 6 petites, dans le 2¹/₄" d'épaisseur à 6 moyennes dans le 6" d'épaisseur et plus.
- Poches - 3 petites dans le 2¹/₄" d'épaisseur à 4 dans le 4" d'épaisseur et plus.
- Accroissement - moyenne de 5 anneaux par pouce.
- Aubier - brillant, 1/3 de la largeur ou l'équivalent.
- Déviation du fil - 1 dans 10.
- Fentes - courtes dans 5% des pièces.

Sur la face du revers et la demi face correspondante des rives:

- Poches - résine ou écorce, 4 moyennes.
- Nœuds - 3 sains et solides, 1" dans le 2¹/₄" d'épaisseur à 2" dans le 12" d'épaisseur.

TOUTES LES ESSENCES

BOIS POUR FLÈCHES DEVANT ÊTRE RE-MANUFACTURÉES

150. Les flèches, telles que décrites dans ces qualités sont particulièrement valables pour le pourcentage de coupes que l'on peut obtenir pour le jointage ou les travaux de bois usiné.

150a. FLÈCHES USINÉES

Les irrégularités telles que les nœuds baïonnettes, les nœuds, les gros nœuds mous, les nœuds lâches, les trous de nœuds ou la flache sur les coins qui pourront entièrement disparaître lors du resciage du refendage et/ou de l'éboutage, seront permises pourvu que ces irrégularités, telles que décrites ci-haut soient situées dans la flèche de telle façon que chaque coupe claire obtenue ne soit pas moins que 2' de long, n'allouant pas plus de 20% de perte dans la flèche.

Dans chaque flèche ou planche de 12' et plus de longueur, au moins la moitié des coupes requises seront de 7' et plus en longueur.

6

150b. FLÈCHES D'ATELIER

Les flèches de cette qualité fournissent moins de coupes claires que les flèches d'usine, mais elles devront convenir pour l'utilisation en plusieurs endroits ou des coupes claires plus courtes sont requises. Chaque flèche doit fournir, lors du réusinage, un minimum de 60% de coupes claires de 2' et plus en longueur.

BOIS DE MOULURE Toutes largeurs et épaisseurs

151. BOIS DE MOULURE (A)

Le bois de moulure est un produit qui convient pour la refente en lisières de 1" et plus en largeur par 10' et plus en longueur.

Au moins 2/3 de la pièce doit contenir de ces lisières de qualité permise dans le bois de moulure ordinaire. Dans le bois de moulure 4/4 et 8/4 et plus épais, la qualité de chaque lisière est établie selon la meilleure face. Dans le bois de moulure 5/4, 6/4 et 7/4, la qualité de chaque lisière est établie selon la pire face. La déviation du fil est limitée à 1 dans 4 dans le bois 4/4 et 8/4 et plus épais et à 1 dans 6 dans le bois 5/4, 6/4 et 7/4. Peu importe la largeur de la pièce, le cambré est limité à 1" par pièce de 10' et moins et à 1¹/₂" dans les pièces de 11' et plus.

TOUTES LES ESSENCES

Jusqu'à 10% de la mesure de planche de chaque article peut être de 6' à 9' de longueur pourvue que chaque pièce contienne 2/3 ou plus de lisières de moulure à pleine longueur.

La flache, la coloration, l'omission ou les autres caractéristiques qui disparaîtront lors du rabotage des moulures à des dimensions normalisées, sont admises dans le calcul du pourcentage de lisières que l'on peut obtenir.

Dans le bois de moulure brut de 4/4 d'épaisseur jusqu'à 10% du matériel peut avoir moins de $\frac{7}{8}$ " d'épaisseur, si des moulures de $\frac{5}{8}$ " peuvent être obtenues des pièces les plus minces.

Le bois brut de moulure de 5/4, 6/4 et 7/4 devra être de la même épaisseur que les autres qualités de choix. (Pour les dimensions normales, voir Para. 820e) Le bois brut de moulure de 8/4 devra être de la même épaisseur que les autres qualités de choix, sauf que 5% du matériel pourra avoir une épaisseur minimale de $1\frac{7}{8}$ ". Le bois de moulure plus mince que ces minima devra être considérée et pointé comme d'une épaisseur inférieure suivante.

L'accumulation de résine forte, la rouille, la carie ou la flache peut rendre une partie d'une pièce inutilisable comme bois de moulure. Si ces caractéristiques causent un total de 10% ou plus de pertes de la surface de la pièce au pied carré le plus près, la partie inutilisée doit être identifiée et enlevée du calcul de mesurage et on devra l'indiquer sur la pièce. Les pièces ayant moins de 10% de perte ne doivent pas être enlevées pour hausser la qualité. Les pièces exigeant un retrait supérieur à 50% du calcul de mesurage sont interdites.

151a. "MOULURES"

Les Moulures Normalisées permettent des caractéristiques qui sont acceptables sur les garnitures autant extérieures qu'intérieures. Celles-ci peuvent être des gerces de séchage légères, de très petites poches, du grain arraché léger, des nœuds minuscules ou petits, de la coloration moyenne ou une petite quantité de résine moyenne. Toute sérieuse combinaison de ceci n'est pas admise dans une même pièce.

La quantité et la dimension des caractéristiques permises varient selon que la surface des pièces augmente ou diminue.

Basée sur une lisière de 1" x 2" - 12', cette qualité admet les caractéristiques suivantes ou à l'équivalent:

- 1) Une petite tache de grain arraché et un pied de résine moyenne, une omission légère de planage sur le revers; ou
- 2) Une poche de résine $\frac{1}{8}$ " x 2" ou l'équivalent; ou
- 3) Deux nœuds minuscules ou un petit (on peut augmenter le nombre de nœuds proportionnellement à l'augmentation de la grandeur de la moulure, mais non la grandeur des nœuds); ou

TOUTES LES ESSENCES

- 4) Une gerce courte de séchage et une entaille légère à un bout; ou
- 5) Une coloration moyenne sur 1/3 de la face d'une pièce occasionnelle, ou une plus grande surface de coloration légère quand il n'y a pas d'autre caractéristiques.

Les caractéristiques qui n'apparaîtront pas quand les moulures seront en place ne sont pas évaluées de la même façon que les autres.

Dans les moulures de longueurs mélangées, les pièces qui requiert une coupe n'excédant pas 4" de perte pour éliminer une caractéristique trop sérieuse pour une qualité, cette coupe est permise en autant que la pièce soit autrement de qualité supérieure. La coupe doit être au moins 36" de chaque bout de la pièce. Pas plus de 10% des pièces de chaque article contenant ces coupes ne seront acceptées.

Les longueurs seront de 3' à 20' en multiples de 1'. Quand des chargements de différentes longueurs sont commandés, pas plus de 15% de pièces de moins de 8' seront acceptées et devront être emballées séparément pour l'expédition. Quand les expéditions sont commandées de 6' et plus, pas plus de 10% de moins de 8' est admis dans chaque article.

- 1) Les modèles d'encadrement de 7' de longueur sont considérés comme longs dans le calcul du pourcentage des courts.
- 2) Les moulures de portes et fenêtres coupées de longueur sont classifiées comme étant utilisables à pleine longueur.

Les paragraphes ci-dessus s'appliquent aussi à toutes les moulures jointées avec la disposition additionnelle que la coloration moyenne est admise. Les bouchons et rapiécages sont également admis dans les moulures jointées pourvu qu'un procurent une surface qui convient à la peinture.

6

152. BOIS DE MOULURE (B)

Le bois de moulure est celui qui convient pour la refente de lisières de moulure de 1" et plus en largeur et 8' et plus en longueur.

Chaque pièce contient pas moins de 50% de lisières de la qualité permise (Voir Para. 151a. pour les caractéristiques de la qualité).

Jusqu'à 15% de la mesure de planche peut être de 6' à 7' de longueur, en autant que chaque pièce contienne 50% ou plus de lisières de moulure à pleine longueur. La flache, le bois coloré, l'omission ou les autres caractéristiques qui disparaîtront lors du rabotage des moulures à dimension normalisée sont admises dans le calcul de pourcentage de lisières que l'on peut obtenir.

Dans le bois brut de moulure, jusqu'à 10% du matériel peut avoir moins de $\frac{7}{8}$ " d'épaisseur si des moulures de $\frac{5}{8}$ " peuvent être obtenues par des pièces plus minces.

TOUTES LES ESSENCES

BOIS DE FENÊTRE (WS)

Toutes largeurs, jusqu'à 5" d'épaisseur

153. Il y a cinq (5) qualité de bois de fenêtre: "**CLAIR**", "**A**", "**B**", "**C**" et "**CHOISI**". Ces qualités sont conçues pour offrir à l'industrie des fenêtres un produit entier où seule une coupe transversale est nécessaire pour la fabrication des pièces de fenêtre.

Le bois de fenêtre peut être offert vert ou sec, brut, travaillé ou modelé, grain du bois débité sur quartier, débité en plot ou mixte, tel que commandé.

Les qualités sont basées sur la qualité et le pourcentage des coupes de chaque pièces.

La qualité est déterminée par la face de qualité inférieure.

Dimension des coupes: la coupe doit être à pleine largeur et 3' et plus en longueur.

153a. QUALITÉ DES COUPES

Les coupes du bois de fenêtre "CLAIR", "A", "B" et "C" permettent:

- Gerces - bois sec: une - 4" par coupe - aucune restriction si brut. Si commandé à l'état vert et/ou brut - aucune restriction.
- Stries minérale - 2 par coupe sur la pièce occasionnelle
- Accroissement - en moyenne 6 anneaux par pouce
- Déviation du fil - 1 dans 8
- Nœuds bouchons - pièce occasionnelle peut avoir un nœud bouchon dépassant de $\frac{1}{2}$ " sur la face large et ne dépassant pas $\frac{1}{2}$ " d'épaisseur.
- Flache - $\frac{1}{2}$ " d'épaisseur et de largeur, toute la longueur sur une coin seulement
- Courbure - **Arqué/Cambré:** $\frac{1}{32}$ " pour chaque pied de longueur.
Torsion: $\frac{1}{2}$ pour de ce qui est permis pour Arqué/Cambré.

153b. BOIS DE FENÊTRE "CLAIR" (Clr-WS)

Toute la longueur des pièces de cette qualité doit être conforme à la qualité des coupes.

153c. BOIS DE FENÊTRE "A" (A-WS)

Chaque pièce de cette qualité devra avoir au moins 90% de coupes de 3' et plus en longueur.

TOUTES LES ESSENCES

153d. BOIS DE FENÊTRE "B" (B-WS)

Chaque pièce de cette qualité devra avoir au moins 70% de coupes de 3' et plus en longueur.

153e. BOIS DE FENÊTRE "C" (C-WS)

Chaque pièce de cette qualité devra avoir au moins 50% de coupes de 3' et plus en longueur.

153f. BOIS DE FENÊTRE "CHOISI" (Sel-WS)

Cette qualité est utilisée dans les endroits où une apparence très visible n'est pas exigée et convient davantage à un fini peinture.

Chaque pièce de cette qualité devra avoir au moins 70% de coupes de 3' et plus en longueur.

Les coupes du bois de fenêtre "CHOISI" comprennent:

Gerces - bois sec: une - 4" par coupe - aucune restriction si brut. Si commandé à l'état vert et/ou brut - aucune restriction.

Coloration de cœur - aucune restriction

Nœuds - nœuds minuscule sains et solides.

Stries minérales - aucune restriction.

Poches - très petites.

Accroissement - en moyenne 4 anneaux par pouce

Coloration d'aubier - moyenne

Déviaton du fil - 1 dans 6

Nœuds bouchons - pièce occasionnelle peut avoir un nœud bouchon dépassant de 1/2" sur la face large et ne dépassant pas 1/2" d'épaisseur.

Flache: - 1/2" d'épaisseur et de largeur, toute la longueur sur une coin seulement

Courbure: - **Arqué/Cambré:** 1/32" pour chaque pied de longueur.

Torsion: 1/2 pour de ce qui est permis pour Arqué/Cambré.

6

TOUTES LES ESSENCES

BOIS USINÉ ET BOIS DE PORTE

154. Le bois usiné et le bois de porte seront mesurés dans le calcul du pourcentage des coupes pouvant s'obtenir avec la qualité de chaque pièce à couper.

En plus des restrictions suivantes concernant le bois usiné les restrictions appropriées de tous les autres paragraphes dans les règles s'appliquent.

155a. BOIS USINÉ - 1" & 2" ATELIER

Toutes les essences (excepté le Cèdre de l'Ouest)

Épaisseurs nominales	Épaisseurs finies R2F	Largeurs nominales
1" coupé pleine	$25/32"$ & $13/16"$	5" et plus large
2"	$1^{25/32}"$	

Longueurs - 4' et plus. Ne doit pas excéder 25% de 8' et moins en multiples de 1'.

Les largeurs brutes de 6" et moins ne devant pas avoir plus de $1/8"$ en moins en largeur à l'état sec; 8" et plus en largeur ne devant pas être plus de $1/4"$ en moins à l'état sec.

Dimension de coupes:

- $9^{1/4}"$ ou plus en largeur, 18" ou plus en longueur.
- 5" ou plus en largeur, 3' ou plus en longueur.
- Si le bois a moins de 5" de largeur, la coupe doit être à pleine largeur et 3' et plus en longueur.

155b. QUALITÉ DES COUPES

La qualité de coupes est déterminée en partant de la plus mauvaise face.

- Les coupes de $9^{1/4}"$ ou plus en largeur et 18" ou plus en longueur doivent être claires sur les deux côtés - l'aubier clair est admis.
- Toutes autres coupes à l'exception des coupes de fenêtre doivent avoir une face égale à "B et Meilleur" industriel.
- Les coupes pour les fenêtres sont décrites au Para. 157e. Le bois de coupe de panneau devant être classifiée d'après (a) ci-haut et doit être à la pleine largeur commandée.

155c. BOIS D'ATELIER "CHOISI"

Chaque pièce devra avoir 70% au plus de coupes a) et/ou b).

TOUTES LES ESSENCES

155d. ATELIER "NO. 1"

Chaque pièce devra avoir 50% à 70% de coupes a) et/ou b).

155e. BOIS D'ATELIER "NO. 2"

Chaque pièce devra avoir 33¹/₃% à 50% de coupes a) et/ou b).

155f. BOIS D'ATELIER "NO. 3"

Le bois d'atelier "NO. 3" sera du type de bois usiné admettant toutes les pièces inférieures à la qualité "NO. 2" de coupes qui contient approximativement 10% ou plus de coupes (a) et/ou (b) mélangées et 30% ou plus de coupes de bois pour fenêtres mélangées ou 50% de coupes pour fenêtres.

156. BOIS DE PORTE – 1³/₈" ET PLUS EN ÉPAISSEUR

Mesures:

Épaisseurs nominales (en pouces)	Épaisseurs R2F finies (en pouces)	Longueurs
1 ³ / ₈ " coupe pleine dimension	1 ⁵ / ₃₂ "	6' et plus
1 ⁵ / ₈ " coupe pleine dimension	1 ¹³ / ₃₂ "	en longueur
2" coupe pleine dimension	1 ²⁵ / ₃₂ "	en multiples de 1'
2 ¹ / ₂ " coupe pleine dimension	2 ⁹ / ₃₂ "	
3" coupe pleine dimension	2 ³ / ₄ "	
4" coupe pleine dimension	3 ³ / ₄ "	

6

156a. Les largeurs brutes de 4" à 6" ne devront pas avoir plus de ¹/₈" en moins en largeur à l'état sec, 8" et plus en largeur ne devront pas être plus de ¹/₄" en moins à l'état sec.

156b. COUPES DE PORTE – longueurs et largeurs

Les montants, lorsque l'on calcule les pourcentages de coupes devront être comptés comme 4" à 6" de largeur par 6'8" à 7'7" en multiples de 1" en longueur pour 1³/₈" et 1⁵/₈" le bois de porte et 6'9" à 8'1" pour le 2" d'épaisseur et plus.

Têtes de portes (côté supérieur), 4" à 6" en largeur et **bases de portes** (cotés inférieurs), 8" à 12" en largeur doivent être calculées en longueur à partir de 23" à 37" en multiples de 1" pour le bois de porte 1³/₈" et 1⁵/₈" et de 25" à 47" pour le bois de porte 2" et plus en épaisseur.

Les montants du centre (meneau) devront avoir 4" à 6" de largeur et 3'6" à 4' en longueur.

TOUTES LES ESSENCES

156c. En déterminant le pourcentage de coupe de bois de porte dans le $1\frac{3}{8}$ " en épaisseur et plus, on doit tenir compte du fait que le bois doit être refendu à pleine longueur avant d'être coupé transversalement, de façon à permettre la plus haute qualité et les plus grands pourcentages de coupes de porte, excepté dans les cas où le bois aura une plus grande valeur en le sectionnant transversalement d'abord pour les côtés. Dans les cas où le bois est coupé transversalement pour les côtés et quelques pièces ainsi coupées sont des montants ou des travers ou des côtés supérieurs qui ont été obtenus par le refente, ils doivent être évalués lorsque l'on détermine les pourcentages.

Lorsqu'il y a des coupes pour les nœuds, le calcul des coupes commencera à 1" de la rive la plus proche du nœud. Les imperfections autres que les nœuds qui disparaîtront au rabotage sont admises. La qualité Bois de Porte figure sur les deux faces bien que la qualité soit déterminée par la plus pauvre face.

157. QUALITÉ DES COUPES

157a. Il n'y a que trois qualités de coupe de porte, "**NO. 1.**", "**NO. 2.**" et "**NO. 3.**". Les coupes doivent être VG à moins de spécifications contraires.

157b. "Les coupes NO. 1" admettent 1 petite poche non à travers. Les coupes NO. 1 auront une moyenne d'au moins 8 anneaux au pouce. Une légère couleur rose est admise. La déviation du fil n'excédera pas 1 dans 8.

157c. "Les coupes NO. 2" auront une moyenne d'au moins 6 anneaux au pouce. Admettra:

Coloration - ferme.

Et une des caractéristiques suivantes:

- a) Poches** - 1 petite, non à travers.
- b) Poches** - 2 petites, non à travers, dans un montant si elle est située en dedans de 20" des bouts.
- c) Gerces** - 1 ou plus, non à travers, avec une longueur combinée n'excédant pas 6".
- d) Grain arraché** - très léger sur un côté de la pièce.
- e) Stries de résine** - non prononcées ou résine légère.
- f) Déviation du fil** - n'excédant pas 1 dans 8.

TOUTES LES ESSENCES

157d. "Les coupes NO. 3" admettront la coloration et une des caractéristiques suivantes:

- a) Poches - 1 de 6", non à travers, pour chaque 20" de longueur ou l'équivalent en gercé de séchage.
- b) Stries de résine - moyennes.
- c) Grain arraché - léger.
- d) Nœuds - 1 sain solide de $\frac{5}{8}$ " par coupe.
- e) Trous minuscules - quelques-uns éparpillés sur une face.

157e. "Coupes de fenêtre" - Les coupes "NO. 2 et Meilleur" sont $2\frac{1}{2}$ ", $3\frac{1}{2}$ " et $4\frac{1}{2}$ " de largeur par 28" et plus en longueur.

158. QUALITÉ D'UNE PIÈCE POUR LA COUPE

158a. "MANUFACTURE CHOISI"

Chaque pièce doit contenir 70% ou plus de coupes de porte NO. 1. Les dimensions et les qualités des coupes permises dans toute combinaison sont comme suit:

Les largeurs de 4" à 6"-n'importe quelle quantité de montants NO. 1; seulement 1 côté supérieur NO. 1; les largeurs de 8" à 12" - n'importe quelle quantité de montants NO. 1 et/ou de côtés inférieurs est permise; 1 montant de qualité supérieure NO. 1 peut être inclus. Dans les pièces requérant 3 montants pour atteindre les pourcentages de coupes nécessaires, 1 montant NO. 2 est permis.

Les montants du centre ne sont pas permis dans cette qualité.

158b. "ATELIER NO. 1" (BOIS DE PORTE)

Chaque pièce contiendra 50% à 70% de coupes de porte. Les dimensions et les qualités des coupes admissibles dans toute combinaison sont comme suit:

- 1) Toute quantité de montants NO. 1;
- 2) Toute quantité de côtés NO. 1 de 8" à 12" de largeur;
- 3) 2 montants de centre seulement de qualité NO. 1 ou de côtés supérieurs;
- 4) 1 montant seulement de qualité NO. 2. Chaque pièce de 4" à 6" dans cette qualité doit contenir au moins 1 montant.

6

TOUTES LES ESSENCES

158c. "ATELIER NO. 2" (BOIS DE PORTE)

Chaque pièce doit avoir au moins 25% de coupes NO. 1 ou 40% de coupes NO. 2 ou 60% de coupes NO. 3 ou 33¹/₃ % de coupes NO. 1 et NO. 2 combinés. Toute combinaison de montants de cotés ou de montants de centre sont permis excepté les côtés supérieurs NO. 1 qui doivent figurer comme NO. 2.

158d. "ATELIER NO. 3" (BOIS DE PORTE) ou "FENÊTRE"

Les pièces d'Atelier NO. 3 doivent être du bois usiné admettant les pièces d'Atelier NO. 2 qui contiennent approximativement 10% ou plus de coupes de porte mélangées et 30% ou plus de coupes de fenêtre mélangées, ou 50% de coupes de fenêtre ou 40% de coupes NO. 3.

158e. COUPE DE PORTE SÉCHÉE AU FOUR (K.D.)

Dimensions: Coupé aux longueurs et largeurs.

Épaisseurs nominales en pouces	Épaisseurs finies en pouces R2F		Longueurs	Largeurs
1 ³ / ₈ "	1 ⁵ / ₃₂ "			
1 ⁵ / ₈ "	1 ¹³ / ₃₂ "			
2"	1 ²⁵ / ₃₂ "			
		Montants	6'7" à 8'1"	4" à 6"
		Côtes inférieurs	23" à 48"	8" à 12"
		Côtes supérieurs	23" à 48"	4" à 6"
		Montants du centre	3'6" à 4'	4" à 6"

Les largeurs brutes de 4" à 6" ne devront pas avoir plus de 1/8" en moins en largeur à l'état sec; 8" et plus en largeur ne devront pas avoir plus de 1/4" en moins à l'état sec. Les imperfections sur la face ou les rives qui disparaîtront à l'assemblage ou au sablage sont admises. Le bois de porte figure sur les deux faces, quoique la qualité est déterminée sur la plus pauvre face.

TOUTES LES ESSENCES

MONTANTS, CÔTÉS SUPÉRIEURS CÔTÉS ÉTROITS MONTANTS DU CENTRE

158f. "NO. 1" permettra:

Grain arraché - très léger.

Poches - 1 de 3" ne traversant pas sur l'autre face ou sur la rive.

Note: Dans les côtés supérieurs et étroits et les montants du centre, il n'y a pas de poche de résine admise.

158g. "NO. 2" permettra:

Grain arraché - très léger.

Et un des défauts suivants ou l'équivalent:

Coloration - légère, n'excédant pas 50% sur un côté de la pièce.

Gerces - une ou plus, avec une longueur combinée n'excédant pas 8".

Poches - 2 de 4" ne traversant pas sur l'autre face ou sur la rive.

Stries de résine - petites, légères.

Nœuds - 1 sain, solide, n'excédant pas $\frac{5}{8}$ " diamètre.

6

158h. "NO. 3" permettra:

Grain arraché - léger.

Et un des défauts suivants ou leur équivalent:

Coloration - aucune restriction.

Gerces - 1 ou plus avec une longueur combinée n'excédant pas 8".

Poches - 2, aucune n'excédant 6" en longueur.

Résine - légère.

Nœuds - sains, solides aucun n'excédant 1".

Trous minuscules - quelques-uns éparpillés sur un côté.

TOUTES LES ESSENCES

RÈGLES ALTERNATIVES POUR LE BOIS D'ATELIER BOIS DE BOÎTE

Toutes largeurs 4/4 et plus en épaisseur

159. Le bois de boîte peut être de toutes épaisseurs, 4/4 et plus. Il est uniquement classifié pour coupes en bois de boîte et on ne peut le comparer avec aucune qualité de bois d'œuvre. Les expéditions commandées "touche ou manque" à des mesures excédant les dimensions normalisées devront contenir des pièces qui raboteront convenablement aux mesures normales. Dans les commandes de largeurs ou épaisseurs spéciales, tout le bois scié pour ces commandes doit être expédié.

L'éboutage au crayon est permis si les marques sont bien indiquées sur les pièces ainsi éboutées. Les descriptions suivantes sont pour définir les limites inférieures des qualités, et les expéditions de bois de boîte contiendront en grande partie des pièces de qualité supérieure.

Le bois de boîte inclut des longueurs de 12" à 48" et 3" et plus en largeur, de qualité NO. 4 COMMUN ET MEILLEUR.

159a. "BOÎTE NO. 1"

Les nœuds rouges sains jusqu'à 4" de diamètre, ainsi que les nœuds noirs moyens sont admis et il n'y a aucune restriction quant à la quantité devant apparaître sur une pièce. Les nœuds plus gros, les trous de nœuds, et les autres caractéristiques sérieuses sont permises si la perte causée n'excède pas 15% de la pièce. Les autres caractéristiques permises dans cette qualité sont.

- a) Coloration-légère à moyenne sur toute l'étendue d'une face ou l'équivalent sur les deux faces.
- b) Coloration forte, n'excédant pas 25% sur une face ou son équivalent sur les deux faces.
- c) Résine légère à moyenne, plus ou moins à travers la pièce.
- d) Résine forte ou stries de résine massives, n'excédant pas 15% de surface dans des pièces qui autrement seraient de bonne qualité.
- e) Grandes gerces de séchage, fentes, roulure de cœur ou toute combinaison de ces caractéristiques, n'excédant pas 1/2 de la longueur d'une face ou son équivalent sur les deux faces, dans les pièces n'ayant pas d'autres caractéristiques majeures.

TOUTES LES ESSENCES

- f) Flache, équivalente au 1/4 de la largeur, 1/4 de la longueur et la 1/2 de l'épaisseur, s'il n'y a pas combinaison avec d'autres caractéristiques majeures.
- g) Gerces de séchage minimales, à pleine longueur de la pièce ou l'équivalent en roulure de cœur légère, quelques trous de vers, mœlle de cœur, omissions légères de planage ou coloration de cœur moyenne dans des pièces qui autrement seraient de bonne qualité.

Une sérieuse combinaison des caractéristiques énumérées ci-haut n'est pas permise dans une même pièce.

159b. "BOÎTE NO. 2"

Les caractéristiques que l'on rencontre dans cette qualité sont de la résine forte et massive, la pourriture, de nombreux trous de vers et de la coloration forte.

D'autres pièces contiennent de la Roulure excessive de cœur, des fentes et des gerces de séchage, des omissions profondes de planage et toutes les autres caractéristiques trop sérieuses pour aller dans le NO. 1 boîte. Aucune pièce ne pourra contenir moins de 75% de bois sain de qualité utilisable.

6

TOUTES LES ESSENCES

BOIS D'ATELIER

160. Le bois d'atelier est classifié pour usage dans les portes et fenêtres ou sur la base des caractéristiques affectant les coupes ou les dimensions des coupes. La qualité de bois d'atelier est déterminée par le pourcentage de surface des coupes des mesures minimales ou de qualités dans chaque pièce. Dans toutes les qualités Atelier, la déviation du fil est limitée à 1 dans 4.

ÉPAISSEURS NORMALISÉES DE BOIS D'ATELIER

Épaisseur nominale Épaisseur plané R2F

4/4	$\frac{3}{4}$ "
5/4	$1\frac{5}{32}$ "
6/4	$1\frac{13}{32}$ "
7/4	$1\frac{19}{32}$ "
8/4	$1\frac{13}{16}$ "
9/4	$2\frac{3}{32}$ "
10/4	$2\frac{3}{8}$ "
11/4	$2\frac{9}{16}$ "
12/4	$2\frac{3}{4}$ "
16/4	$3\frac{3}{4}$ "

Les bois d'Atelier raboté peuvent être jusqu'à $\frac{1}{64}$ " pleine épaisseur et être considéré comme étant de la mesure. Aucune tolérance sur l'épaisseur en moins n'est permise.

Les qualités de bois usiné 5/4 et plus d'épaisseur sont déterminées à partir du plus pauvre côté de la pièce.

L'accumulation de résine forte, la roulure, le bois altéré et la flache peuvent le rendre inutilisable pour l'usinage. Si ces caractéristiques causent un total de 5% ou plus de perte de la surface de la pièce au pied carré le plus près, la partie inutilisable doit être identifiée et enlevée du calcul de mesurage. Les pièces qui contiennent moins de 5% de perte ne doivent pas être enlevées du mesurage pour hausser la qualité. Les pièces exigeant un éboutage supérieur à 50% sont interdites.

Lorsque l'on détermine le pourcentage de coupe pour les portes dans le bois d'Atelier d'une épaisseur 5/4 et plus, on doit tenir compte du fait que les pièces sont ordinairement refendu à pleine longueur avant d'être coupée transversalement, de façon à permettre la plus haute qualité et le plus grand pourcentage de coupe de porte avec les restrictions suivantes:

TOUTES LES ESSENCES

- a) Dans le cas où les pièces devront être d'abord coupées transversalement pour un meilleur rendement dans les montants et que certaines de ces pièces ainsi obtenues contiennent des montants de portes ou des montants de centre ou des côtés supérieures qui peuvent s'obtenir en refendant ce bois de coupe transversal, les coupes de portes ainsi obtenues devront être considérées lors du calcul des pourcentages.
- b) Les pièces dans lesquelles les montants sont calculés pour le pourcentage requis peuvent être tout d'abord coupées transversalement.

Dans le bois d'Atelier 4/4, chaque coupe est déterminée sans égard à une refente éventuelle de la coupe transversale.

ATELIER 5/4 ET PLUS

160a. ATELIER "CHOISI" (NO. 3 CLAIR)

Chaque pièce d'Atelier Choisi contient 70% ou plus de NO. 1 de coupes de porte, à l'exception des pièces contenant un montant NO. 1, ou deux ou plus de coupes de porte NO. 1 admettront un montant NO. 2. Pas plus de deux montants de centre sont inclus dans chaque pièce. Aucune pièce ne devra contenir que des montants de centre.

6

160b. "ATELIER NO. 1"

Chaque pièce d'Atelier NO. 1 contient de 50% à 70% de coupes de porte NO. 1 à l'exception des pièces contenant une ou plusieurs coupes de porte NO. 1 admettront un montant NO. 2. Pas plus de deux montants du centre sont inclus dans chaque pièce.

160c. "ATELIER NO. 2"

Chaque pièce d'Atelier NO. 2 contient un des pourcentages suivants de coupes de porte: 25% de coupes NO. 1; 33¹/₃% de coupes NO. 1 et NO. 2 mélangées; 40% de coupes NO. 2.

160d. "ATELIER NO. 3"

La qualité Atelier NO. 3 de 5/4 d'épaisseur et plus est un bois usiné admettant toutes les pièces inférieures à la qualité Atelier NO. 2 qui n'aura pas moins de 30% de la surface de toute combinaison des coupes suivantes: les coupes de porte NO. 1 et NO. 2, les coupes de fenêtre, les lisières de moulure les montants d'appui. Les coupes de fenêtre sont de qualité NO. 1.

TOUTES LES ESSENCES

Les lisières de moulure sont 2" et plus en largeur et 10' et plus en longueur. Les montants et les appuis ont 5" et plus en largeur et 3' et plus en longueur et de qualité de coupe NO. 1 sur une face à l'exception d'une légère coloration brune à peine visible qui est permise.

Le revers des coupes de montant et d'appui peut contenir des nœuds minuscules, des gerces de séchage, des poches de résine moyennes, de la coloration légère de la résine moyenne, des omissions de planage et d'autres caractéristiques de nature équivalente. On ne tient pas compte des caractéristiques de rive ou de bout qui disparaîtront au rabotage.

Pas plus de 5% de bois plus étroit que 5" n'est admis dans toute expédition de bois Atelier NO. 3.

161. ATELIER 4/4

161a. ATELIER "CHOISI" (NO. 3 CLAIR)

La qualité Atelier Choisi 4/4 est déterminée par le pourcentage de coupes dans chaque pièce qui convient pour le débitage dans les mesures et les qualités ci-après énumérées.

Les coupes ont 9¹/₄" ou plus en largeur et 18" ou plus en longueur, ou 5" et plus en largeur et 3' et plus en longueur.

Les coupes de 9¹/₄" ou plus en largeur et de moins de 3' de longueur sont claires de défauts sur les deux faces.

Les coupes de 5" et plus en largeur et de 3' et plus en longueur seront de qualité C CHOISI OU MEILLEUR.

Chaque pièce de 4/4 d'ATELIER CHOISI contient 70% ou plus de l'une ou l'autre coupe ou combinaison de coupes décrites dans les présentes règles.

161b. "ATELIER NO. 1"

La qualité 4/4 ATELIER NO. 1 est déterminée par le pourcentage de coupes dans chaque pièce qui convient pour le débitage dans les mesures et les qualités décrites ci-après.

Les coupes ont 9¹/₄" et plus en largeur et 18" et plus en longueur ou 4" et plus en largeur et 3' ou plus en longueur.

Les coupes de 9¹/₄" et plus en largeur et moins de 3' en longueur sont claires sur les deux faces.

Les coupes de 4" ou plus en largeur et 3' et plus en longueur seront de qualité C Choisi ou Meilleur.

TOUTES LES ESSENCES

La qualité de 4/4 NO. 1 coupe peut être de 4" et plus en largeur. Chaque pièce contient de 50% à 70% de l'une ou l'autre coupe ou combinaison de coupe de la qualité décrite dans les présentes règles.

161c. "ATELIER NO. 2"

La qualité 4/4 atelier NO. 2 comprend les pièces qui n'ont pas le pourcentage de coupes requises pour le 4/4 Coupe NO. 1. Cette qualité ne contient pas moins de 33¹/₃% de coupes de la mesure et de la qualité permises dans le 4/4 coupe NO. 1.

COUPE DE BOIS DE PORTE ET DE FENÊTRE

162. Toutes les coupes de porte et fenêtre sont classifiées sur la face pauvre de la pièce. Le bois de coupe de porte et de fenêtre doit être classifié pour être utilisable dans son entier.

Les caractéristiques sur la rive ou dans le bout qui disparaîtront au rabotage ont moins de considération que les défauts ailleurs dans la pièce.

Une déviation arquée ou cambrée est permise, telle qu'un pour les longueurs de base suivantes:

Longueurs Arqué ou cambre

28" à 48"	1/32"
60"	1/16"
70"	3/32"
80" et plus	1/8"

Les longueurs qui se situent entre celles de base peuvent avoir un montant proportionnel d'arqué ou de cambré dans la même déviation.

Le bois plané peut avoir jusqu'à 1/64" en plus en épaisseur, mais rien en moins n'est toléré. La variation en largeur peut être de 1/8" en plus ou 1/32" en moins des largeurs spécifiées.

Les coupes de fenêtre ont 2¹/₂" et plus en largeur par 28" et plus en longueur.

162a. "COUPES DE FENÊTRE"

"NO. 1" Les coupes de fenêtres sont claires sur les deux faces, à l'exception d'une légère coloration brune ou d'une écorce à peine perceptible ou de la résine pâle qui sont admises.

"NO. 2" Les coupes de fenêtres proportionnelles à leurs dimensions admettront les mêmes caractéristiques permises dans les coupes NO. 2 de bois de porte.

6

TOUTES LES ESSENCES

162b. COUPES DE PORTE

Il y a deux qualités de coupes de porte: "NO. 1" et "NO. 2".

"NO. 1" Les coupes de porte sont claires sur les deux faces à l'exception d'une légère coloration brune ou d'une écorce à peine perceptible ou de la résine pâle qui sont admises.

"NO. 2" Les coupes admettront une des caractéristiques suivantes:

- a) Un petit nœud sain n'excédant pas $\frac{5}{8}$ " en diamètre.
- b) Coloration bleue légère et/ou coloration brune moyenne.
- c) Une poche d'écorce de $\frac{1}{8}$ " par 1" ou plusieurs proportionnellement plus petites ou moins prononcées.
- d) Une ou plusieurs petites gerces de séchage, la longueur totale n'excédant pas 8".
- e) Une très petite poche de résine, n'apparaissant que sur une seule face.
- f) Résine légère ou stries de résine qui ne soient pas un défaut moyen.
- g) Omissions légère ou grain arraché.

162c. MESURES DES COUPES

Les montants ont 5" et 6" de largeur par 6'8" à 7'6" de longueur. Ils peuvent être de qualité NO. 1 et NO. 2.

Les côtés inférieures ont 9" et 10" de largeur par 2'4" à 3' de longueur. Ils peuvent être indifféremment de qualité NO. 1 ou NO. 2.

Les montants de centre ont 5" et 6" de largeur par 3'6" à 4' de longueur. Ils peuvent être indifféremment de qualité NO. 1 ou NO. 2.

Les côtés supérieurs ont 5" et 6" de largeur par 2'4" à 3' de longueur. Ils doivent être de qualité NO. 1 mais sont considérés comme coupes NO. 2.

En calculant la surface des coupes de porte dans le bois d'atelier 5/4 et plus en épaisseur, les mesures énumérées ci-dessous devront être employées.

MONTANTS

5" x 6' 8" - 2.78	}	3
5" x 6' 10" - 2.85		
5" x 7' 0" - 2.92		
5" x 7' 2" - 2.99		
5" x 7' 4" - 3.06		
5" x 7' 6" - 3.13		
6" x 6' 8" - 3.33	-	3 ¹ / ₄

TOUTES LES ESSENCES

6" x 6'10" - 3.42	}	$3\frac{1}{2}$
6" x 7' 0" - 3.50		
6" x 7' 2" - 3.58		
6" x 7' 4" - 3.67	}	$3\frac{3}{4}$
6" x 7' 6" - 3.75		

CÔTÉS INFÉRIEURS

9" x 2' 4" - 1.75	}	$1\frac{3}{4}$
9" x 2' 6" - 1.875		
9" x 2' 8" - 2.00	}	2
9" x 2'10" - 2.125		
9" x 3' 0" - 2.25	-	$2\frac{1}{4}$
10" x 2' 4" - 1.94	}	2
10" x 2' 6" - 2.08		
10" x 2' 8" - 2.22	}	$2\frac{1}{4}$
10" x 2'10" - 2.36		
10" x 3' 0" - 2.50	-	$2\frac{1}{2}$

6

MONTANTS DE CENTRE

5" x 3' 6" - 1.46	}	$1\frac{1}{2}$
5" x 3' 8" - 1.53		
5" x 3'10" - 1.60		
5" x 4' 0" - 1.67	}	$1\frac{3}{4}$
6" x 3' 6" - 1.75		
6" x 3' 8" - 1.83		
6" x 3'10" - 1.92	}	2
6" x 4' 0" - 2.00		

CÔTÉS SUPÉRIEURS

5 x 2' 4" - 0.97	}	1
5" x 2' 6" - 1.04		
5" x 2' 8" - 1.11		

TOUTES LES ESSENCES

5" x 2' 10" - 1.18	}	1 ¹ / ₄
5" x 3' 0" - 1.25		
6" x 2' 4" - 1.17		
6" x 2' 6" - 1.25		
6" x 2' 8" - 1.33		
6" x 2' 10" - 1.42	}	1 ¹ / ₂
6" x 3' 0" - 1.50		

QUALITÉS DE COUPE

163. Les qualités de coupe permettent de tailler des bois de qualité seulement et ne doivent pas être confondues soit en qualité ou en valeur avec les qualités décrites dans d'autres pages de ce livret.

Les qualités de coupe sont classifiées "**NO. 1**," "**NO. 2**" et "**NO. 3**." Elles sont généralement vendues pour du NO. 1 et du NO. 2 ou même NO. 1, NO. 2, et NO. 3 ensembles. Ces qualités n'admettent pas de rou lure dans une coupe, mais elles admettent une petite quantité de coloration légère. L'aubier à teinte claire n'est pas un défaut. Les coupes sont composées d'unités. Une unité mesure 1" par 1' de surface.

Pour déterminer le pourcentage d'unités dans les qualités de coupes du pin blanc, utilisez le tableau suivant:

Pour 91²/₃% - (11/12) multipliez la mesure de surface par 11.
 83¹/₃% - (10/12) multipliez la mesure de surface par 10.
 66²/₃% - (8/12) multipliez la mesure de surface par 8.
 50% - (6/12) multipliez la mesure de surface par 6.
 33¹/₃% - (4/12) multipliez la mesure de surface par 4.

163a. COUPES NO. 1

Cette qualité est utilisée pour des modèles de fonderie, fenêtre, portes, menuiserie et panneaux. Elle admet:

Toutes les épaisseurs.

Largeurs - 6" et plus. **Longueurs** - 8' à 16'.

Pour qu'une pièce soit admissible dans cette qualité, elle doit pouvoir être coupée de façon à fournir une découpe d'au moins 36 unités et des coupes additionnelles de 28 unités. De plus, il faut que la somme des unités claires des coupes représente au moins 66²/₃% de la surface totale de la pièce. Les coupes ne doivent pas avoir moins de 6" de largeur. Les nœuds sains de 1/8" sont admis dans les coupes à raison de 1 par 12 unités.

TOUTES LES ESSENCES

Aussi admissibles, des planches claires de 6" et 7" de largeur, 8' - 12' de longueur, 91²/₃% claires, en deux coupes ou moins, à pleine largeur de la pièce.

163b. COUPES NO. 2

Les usages de cette qualité sont identiques à ceux des coupes NO. 1 mais dans des dimensions inférieures. Cette qualité admet: Toutes les épaisseurs.

Largeurs - 6" et plus **Longueurs** - 8' à 16'

Pour qu'une pièce soit admissible dans cette qualité, elle doit pouvoir être coupée de façon à fournir une découpe d'au moins 28 unités et des coupes additionnelles d'au moins 20 unités. De plus, il faut que la somme des unités claires des coupes représente au moins 50% de la surface totale de la planche. Les coupes ne doivent pas avoir moins de 5¹/₂" de largeur. Les nœuds sains de 1/8" sont admis dans les coupes à raison de 1 par 12 unités.

Aussi admissibles des pièces de 6" et 7" de largeur, 8' et 12' de longueur, 83¹/₃% claires en deux coupes ou moins, à pleine largeur de la pièce.

6

163c. COUPES NO. 3

Cette qualité est utilisée pour les modèles de fonderie de petites dimensions, les portes pour des finis à la peinture, ainsi que le bois pour châssis et jouets. Elle admet:

Toutes les épaisseurs.

Largeurs - 5" et plus. **Longueurs** - 6' à 16'.

Pour qu'une pièce soit admissible dans cette qualité, elle doit pouvoir être coupée de façon à fournir 1 ou plusieurs découpes d'au moins 20 unités.

De plus, il faut que la somme des unités claires des coupes représente au moins 33¹/₃% de la surface totale de la pièce. Les coupes ne doivent pas avoir moins de 5" de largeur. Les nœuds sains de 1/8" sont admis dans les coupes à raison de 1 par 9 unités.

TOUTES LES ESSENCES

QUALITÉS DU PIN POUR MEUBLES 4/4 à 12/4 en épaisseur, 4" et plus large 4' à 16' de long, y compris pas plus de 5% de 4' et 5'

164. Deux qualités s'appliquent au pin entrant dans la fabrication de meubles: "**NO. 1 MEUBLES**" et "**NO. 2 MEUBLES**." Le pin classé pour meubles est un bois choisi, ayant des nœuds rouges sains complètement entre mêlés et bien distribués, qui donne des coupes saines dans une proportion donnée sur la bonne face.

COUPES - Caractéristiques et restrictions:

Face: a) Un nœud rouge et sain complètement entremêlé est nécessaire par coupe avec un minimum de un pour chaque 3 pieds linéaires.

b) Un nœud sain, solide et noir d'un diamètre allant jusqu'à $\frac{1}{4}$ " ou équivalent en plus petit est permis dans des coupes de 6 pieds linéaires ou plus.

c) Non permis: nœuds noirs, mœlle, gerces, roulures, fentes, courbure, flache, poches de résine, trous de vers, pourriture, coloration et autres défauts qui affaiblissent sérieusement la coupe.

Revers: Sains, sans pourriture, ni roulures, ni flache ou nœuds vicieux ou autres défauts qui affaiblissent sérieusement la coupe.

164a. "NO. 1 MEUBLES"

Le minimum des dimensions des coupes sont de 4" x 2' ou 3" x 3'. Le nombre permis des coupes de calcule en ajoutant 1 à la mesure de surface de la pièce, en divisant par 3 et négligeant toute fraction.

Cette qualité exige des coupes saines de $66\frac{2}{3}\%$ ou plus sur la face et de $33\frac{1}{3}\%$ ou plus sur le revers de chaque pièce. Une coupe supplémentaire est permise pour toutes les pièces qui fournissent 75% ou plus de coupes saines sur la face.

Mesure de surface (surface en pieds)	Nombre maximum de coupes
2' - 4'	1
5' - 7'	2
8' - 10'	3
11' - 13'	4
14' et plus	5

TOUTES LES ESSENCES

164b. "NO. 2 MEUBLES"

Le minimum de la dimension des coupes est de 3" x 2'. Le nombre permis des coupes se calcule en divisant la mesure de surface de la pièce par 2 et négligeant toute fraction.

Mesure de surface (Surface en pieds)	Nombre maximum de coupes
2' et 3'	1
4' et 5'	2
6' et 7'	3
8' et 9'	4
10' et 11'	5
12' et 13'	6
14' et plus	7

Cette qualité exige des coupes saines de 50% et plus sur la face. Une coupe supplémentaire est permise pour toutes les pièces qui fournissent $66\frac{2}{3}\%$ ou plus de face saine.

6

TOUTES LES ESSENCES

QUALITÉ DU MATÉRIEL DE WAGON

DE CHEMIN DE FER

CHARPENTE DE WAGON

1" à 2" d'Épaisseur

a l'état vert, V.G. et/ou F.G.

170. Il y a deux qualités de 1" et 2" Charpente de Wagon:

"B et MEILLEUR" et **"C."**

Si du bois A.D. ou K.D. est requis, on doit le spécifier. Les descriptions de qualités sont basées sur une pièce de 6" de largeur par 12' de longueur.

170b. "B et MEILLEUR"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Bois d'aubier - clair, 1/3 de la face, à moins d'être K.D., A.D.,
ou traité avec une solution anti-coloration.

Grain arraché - très léger.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes
ou l'équivalent:

Gerces - 3 petites.

Poches - 3 petites, ne traversant pas.

Nœuds - 3 minuscules sains entremêlés.

Si spécifié, R2F, des omissions légères occasionnelles sur le
revers sont permises.

170c. "C"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Bois d'aubier - coloré, moyen, 25% de la face.

Grain arraché - léger.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes
ou l'équivalent:

Gerces - petites.

Poches - 5 petites.

Stries de résine - petites.

Nœuds - 3 sains solides, 1" ou l'équivalent en plus
petit.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le
revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

CHARPENTE DE WAGON 2¹/₂" et plus en Épaisseur A l'état vert, V.G. et/ou F.G.

171. Il y a deux qualités de 2¹/₂" et plus en épaisseur dans le bois de Charpente de Wagon: "**B et MEILLEUR**" et "**C**."

Si du bois A.D. ou K.D. est requis, on doit le spécifier.

Les descriptions de qualités sont basées sur une pièce de 6" de largeur par 12' de longueur.

171b. "B et MEILLEUR"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Bois d'aubier - clair, 1/3 d'une face à moins d'être K.D., A.D., ou traité avec une solution anti-coloration.

Grain arraché - léger.

En plus de ce qui précède, sur la face et les demi-rives correspondantes, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - 3 petites.

Poches - 3 de 6" ou l'équivalent en plus petites.

Nœuds - 3 petits sains solides.

Si spécifié R2F des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

171c. "C"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Coloration d'aubier - moyenne, 25% de la face.

Grain arraché - léger.

En plus de ce qui précède, sur la face et les demi-rives correspondantes, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - petites.

Stries de Résine - moyenne.

Poches - 5 de 6" ou l'équivalent en plus petites.

Nœuds - sains, solides, 3 de 1¹/₂" ou l'équivalent en plus petit.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

CHARPENTE DE WAGON

Brut ou raboté

Moins de 7" en Épaisseur

172. Il y a trois qualités de bois de Charpente de Wagon:
"STRUCTURE CHOISIE", "CHOISI" et "NO. 1."

172a. "STRUCTURE CHOISIE"

Doit être du bois sain, du grain serré, sans flache.

Les caractéristiques permises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Poches - moyennes.
- Coloration d'aubier - moyenne, approximativement 10% de la face.
- Omissions - occasionnelles, légères sur la face et les rives non opposées l'une à l'autre.
- Déviations du fil - 1 dans 15.
- Grain arraché - moyen.
- Nœuds - sains, solides, non en épi.
 - 1" sur les faces de 3" et 4"
 - 1¹/₄" sur la face de 6"
 - 1¹/₂" sur la face de 8"
 - 1³/₄" sur la face de 10"
 - 2" sur la face de 12"

N'excédant pas 2¹/₂" sur les faces plus larges.

Nœuds baïonnettes - équivalent.

172b. "CHOISI"

Doit être du bois sain, sans flache. Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Poches - moyennes.
- Coloration d'aubier - moyenne, 25% de la face.
- Omissions - occasionnelles, légères sur la face et les rives non opposées l'une à l'autre.
- Grain arraché - moyen.
- Nœuds - sains solides, non en épi approximativement:
 - 1" sur les faces de 3" et 4"
 - 1¹/₄" sur la face de 6"
 - 1¹/₂" sur la face de 8"
 - 1³/₄" sur la face de 10"
 - 2" sur la face de 12"

N'excédant pas 2¹/₂" sur les faces plus larges.

Nœuds baïonnettes - équivalent.

TOUTES LES ESSENCES

172c. "NO. 1"

Doit être du bois sain. Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Coloration de cœur - approximativement 10% de la face.
- Poches - permises.
- Coloration d'aubier - moyenne.
- Omissions - occasionnelles, légères sur la face et les rives non opposées l'une à l'autre.
- Fentes - courtes.
- Grain arraché - aucune restriction.
- Flache - 1/8 de chaque face pour 1/4 de la longueur.
- Nœuds - sains solides, non épi:
 - 1¹/₂" sur les face de **3"** et **4"**; 1³/₄" sur la face de **6"**;
 - 2" sur la face de **8"**; 2¹/₂" sur la face de **10"**;
 - 3" sur la face de **12"**;
- N'excédant pas 3¹/₂" sur les faces **plus larges**.
- Nœuds baïonnettes - équivalent.

6

PLATELAGE DE WAGON

Brut ou raboté

1¹/₂" à 4" en Épaisseur

4" à 12" en Largeur

173. Il y a deux qualités de Platelage clair de Wagon:

"**B et MEILLEUR**" et "**C**."

Les mesures planées et les modèles font l'objet d'entente spéciale. Les descriptions de qualité sont basées sur une pièce de 1¹/₂" x 6" - 9'.

173b. "B et MEILLEUR" V.G. et/ou F.G.

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Coloration de cœur - ferme.
 - Coloration d'aubier - légère.
 - Grain arraché - léger.
- En plus de ce qui précède, une des caractéristique suivantes ou l'équivalent:
- Gerces - 3 petites, ne transversant pas.
 - Poches - 3 petites ou 1 moyenne ne traversant pas.
- Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

173c. "C", V.G. et/ou F.G.

Les caractéristiques permises et les restrictions sont:

- Coloration de cœur - ferme.
- Omissions - très légères.
- Coloration d'aubier - moyenne.
- Grain arraché - moyen.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

- Poches - 5 petites, ne traversant pas.
- Gerces - petites, quelques-unes de 8", ne traversant pas
- Nœuds - 4 petites, sains, entremêlés.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

PLATELAGE DE WAGON ET MATÉRIEL POUR PORTE À GRAIN

174. Il y a deux qualités de commun (grain fermé) de Platelage de Wagon et matériel pour porte à grain "**CHOISI**" et "**NO. 1.**"

Les mesures rabotées et les modèles font l'objet d'une entente spéciale.

174a. "CHOISI" (Grain fermé)

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Poches - moyennes, ne traversant pas.
- Omissions - très légères.
- Bois coloré - aucune restriction.
- Grain arraché - moyen.
- Nœuds - sains, entremêlés, maximum 1¹/₂"

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

174b. "NO. 1"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Poches - grande, ne traversant pas.
- Omissions - très légères.
- Bois coloré - aucune restriction.
- Grain arraché - fort.
- Nœuds - sains, solides, approximativement 1/3 de la largeur de la pièce.

Si spécifié R2F des omissions légères occasionnelles sur le revers.

LAMBRISSEGE ET PLAFONNAGE DE WAGON

V.G. et/ou F.G.

175. Il y a trois qualités de Lambrisage et Plafonnage de Wagon: "B et MEILLEUR," "C" et "CHOISI."

6

Si du bois A.D. ou K.D. est requis, on doit le spécifier.

Les descriptions de qualité sont basées sur une pièce de 4" de largeur par 12' de longueur.

175b. "B et MEILLEUR"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Cambré - $\frac{3}{4}$ " dans les largeurs de 4", $\frac{5}{8}$ " dans les largeurs de 6".

Coloration de cœur - ferme.

Coloration d'aubier - légère.

Grain arraché - léger.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

- Gerces - 4 petites, ne traversant pas.
- Poches - 4 petites, ne traversant pas.
- Nœuds - 3 minuscules, sains, entremêlés.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

175c. "C"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Cambré - $\frac{3}{4}$ " dans les largeurs de 4", $\frac{5}{8}$ " dans les largeurs de 6".

Coloration de cœur - ferme.

Omissions - très légères.

Coloration d'aubier - moyenne.

Grain arraché - moyen.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - petites.

Poches - 5 moyennes, aucune ouverture à travers.

Nœuds - 3 petits, sains, entremêlés ou l'équivalent en minuscules.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

175d. "CHOISI" (Grain fermé)

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Gerces - aucune restriction.

Cambré - $\frac{3}{4}$ " dans les largeurs de 4", $\frac{5}{8}$ " dans les largeurs de 6".

Poches - Moyennes, aucune ouverture à travers.

Omissions - très légères.

Bois coloré - aucune restriction.

Grain arraché - aucune restriction.

Nœuds - sains, entremêlés, 1" dans les largeurs de 4", $1\frac{1}{2}$ " dans les largeurs de 6".

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

REVÊTEMENT HORIZONTAL DE WAGON V.G. et/ou F.G.

176. Il y a trois qualités de Revêtement Horizontal de Wagon:

“**B et MEILLEUR**,” “**C**” et “**CHOISI**.”

Si du bois A.D. ou K.D. est requis, on doit le spécifier. Les descriptions des qualités sont basées sur une pièce de 2" x 6" x 18'.

176b. “B et MEILLEUR”

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Cambré - $\frac{1}{2}$ ".

Coloration de cœur - ferme.

Coloration d'aubier - légère.

Grain arraché - léger.

En plus de ce que précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - 5 petites, aucune à travers.

Stries de résine - très petites.

Poches - 5 petites, aucune à travers.

6

Sur le revers:

Poches - légèrement plus grandes que ci-dessus.

Nœuds - 2 petits, sains, entremêlés, si éloignés des rives.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

176c. “C”

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Cambré - $\frac{1}{2}$ "

Coloration de cœur - ferme.

Omissions - très légères.

Coloration d'aubier - moyenne.

Grain arraché - moyen.

En plus de ce que précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - petites, aucune à travers.

Stries de résine - 2 moyennes.

Poches - 8 petites, aucune ouverture à travers.

Nœuds - 8 petites, sains, entremêlés.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

TOUTES LES ESSENCES

176d. "CHOISI" (Grain fermé)

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - aucune restriction.
- Cambré - $\frac{1}{2}$ ".
- Poches - moyennes, aucune ouverture à travers.
- Omissions - très légères.
- Bois coloré - aucune restriction.
- Grain arraché - aucune restriction.
- Nœuds - sains, entremêlés, approximativement 1" dans 4" de largeur, $1\frac{1}{2}$ " dans 6" de largeur.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

CÔTÉS DE WAGON

V.G. et/ou F.G.

177. Il y a trois qualités de côté de Wagon: "B et MEILLEUR," "C" et "CHOISI." Les descriptions des qualités sont basées sur une pièce de 1" x 4" - 9'.

177b. "B et MEILLEUR"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Cambré - $\frac{1}{2}$ " dans le 4" de largeur,
 $\frac{3}{8}$ " dans le 6" de largeur.

Coloration de cœur - ferme.

Coloration d'aubier - légère.

Grain arraché - très léger.

En plus de ce que précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - 3 petites, aucune à travers.

Poches - 3 petites, aucune à travers.

Nœuds - 3 minuscules sains, entremêlés.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

177c. "C"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Cambré - $\frac{1}{2}$ " dans le 4" de largeur, $\frac{3}{8}$ " dans le 6" de largeur.

Coloration de cœur - ferme.

Omissions - très légères.

TOUTES LES ESSENCES

Coloration d'aubier - moyenne.

Grain arraché - léger.

En plus de ce que précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

Gerces - petites, non à travers.

Poches - 5 petites, aucune ouverture à travers.

Nœuds - 3 minuscules, sains, entremêlés.

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

177d. "CHOISI" (Grain fermé)

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Gerces - aucune restriction.

Cambré - $\frac{3}{4}$ " dans 4" de largeur, $\frac{5}{8}$ " dans le 6" de largeur.

Poches - moyennes, aucune ouverture à travers.

Omissions - très légères.

Bois coloré - aucune restriction.

Grain arraché - aucune restriction.

Nœuds - sains, entremêlés, approximativement 1" dans les largeurs de 4", $1\frac{1}{2}$ " dans les largeurs de 6".

Si spécifié R2F, des omissions légères occasionnelles sur le revers sont permises.

6

MARCHE - PIEDS

V.G. et/ou F.G.

178. Il y a deux qualités de marchepieds "B et MEILLEUR" et "C."

Si spécifié V.G., l'angle du grain ne doit pas excéder plus de 60 degrés de la verticale.

Les marchepieds sont ordinairement expédiés à l'état vert.

Si du bois A.D. ou K.D. est requis, on doit le spécifier. Les descriptions de qualités sont basées sur une pièce de 6" de largeur et 12' de longueur.

Les marchepieds commandés R1C sont classés sur la face brute.

TOUTES LES ESSENCES

178b. "B et MEILLEUR"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Bois d'aubier - clair, 25% de la face, à moins d'être A.D., K.D.,
ou traité avec une solution anti-coloration.

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes
ou l'équivalent:

Gerces - 3 petites.
Poches - 3 petites.

178c. "C"

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Coloration de cœur - ferme.

Coloration d'aubier - moyenne.

En plus de ce qui précède, une caractéristiques suivantes ou
l'équivalent:

Gerces - 3 petites.
Poches - 5 petites.
Nœuds - 3 sains, solides 1", si éloignés des rives.

DORMANTS DE CHEMIN DE FER

179. Il n'y a qu'une seule qualité de Dormants de Chemin de Fer.
Les qualités "**NO. 1**," "**NO. 2**," et "**NO. 3**" se réfèrent à l'utilisation
et sont attribuées selon le total de flache permise.

Les mesures et les essences peuvent être spécifiées par l'acheteur.
Tous les dormants doivent provenir de bois sain, vivant, doit être
libre de pourriture, de nœuds pourris, de gerçure de stries d'écorce
et de trous de vers, excepté les trous minuscule (Coléoptère
Ambrosia) et toute autre caractéristique qui affectera la résistance
ou la durabilité du dormant.

Les dormants devront être écorcés proprement, mais une
lisière occasionnelle d'écorce encastrée de 1" de largeur et 10"
de longueur peut être admise. Les quatres faces doivent être
sciées et les faces apposées parallèles.

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

Arqué - $\frac{1}{2}$ " dans les épaisseurs de 6", 1" dans les
épaisseurs de 7".
Cambré - 1" dans le 8" de largeur, $1\frac{1}{2}$ " dans le 9" de
largeur.

TOUTES LES ESSENCES

Gerces	- moyennes, non à travers.
Nœuds	- sains et solides, 1/4 de la largeur.
Poches	- permises.
Mœlle	- cœur apparent non permis dans les essences autres que le Sapin de Douglas.
Tolérances	- 1" de sur longueur et $\frac{1}{8}$ " en moins et $\frac{1}{2}$ " en plus en largeur et en épaisseur.
Flache	- les restrictions de la flache s'appliquent de 8" à 28" à partir de l'un ou l'autre bout. Maximum sur une rive $1\frac{1}{2}$ ".

Les dormants NO. 1 (7 x 9) la face minimum de 7" est permise, s'il y a de la flache sur une face large seulement. S'il y a de la flache sur les deux faces larges, le minimum de la largeur de la face est 8".

Les dormants NO. 2 (6 x 8) la face minimum de 6" est permise, s'il y a de la flache sur une face large seulement.

S'il y a de la flache sur les deux faces larges, la largeur minimum de la face sera 7".

Les dormants NO. 3 (6 x 8) la face minimum de 5" est permise sur l'une ou les deux faces larges.

Lorsque l'on commande des dormants aplanis, ils sont couverts par un contrat spécial.

6

TOUTES LES ESSENCES

BOIS D'ÉCHAFAUD

Toutes essences (excepté le cèdre)

1¹/₄" et plus en Épaisseur

8" et plus en Largeur

180. Le bois d'échafaud est bien manufacturé. La qualité est déterminée en fonction de la mauvaise face.

La dimension des nœuds sur les faces larges doit être mesurée sur la face présentant les plus grandes dimensions de nœuds. La moyenne obtenue des dimensions maximum et minimum de la section du bout d'un nœud servira à déterminer la dimension du nœud.

La mesure des nœuds sur les faces larges qui chevauchent une marge (nœud de trois faces) sera déterminée conformément à la partie I des Interprétations de la NLGA - Interprétations de la NGR, Figure 5, Nœuds de trois faces.

Les nœuds de quatre faces ne sont pas permis dans la qualité Bois d'échafaud.

Les nœuds sur les faces étroites (nœuds plats) sont permis à condition que le déplacement de la section transversale ne dépasse pas celui de la dimension du nœud permis pour la face large. Les nœuds plats sont permis s'il ne dépassent pas la moitié de la largeur.

Les pièces contenant des nœuds plats dans la même section transversale ne sont pas permis dans la qualité Bois d'échafaud.

Espacement des nœuds: Lorsque la même section transversale présente au moins deux nœuds, la somme de leurs dimensions ou le déplacement ne doivent pas dépasser la dimension ou le déplacement maximum du nœud permis pour la largeur de la pièce concernée.

L'expression "**section transversale**" se définit comme la surface traversant la largeur d'une pièce qui est égale au diamètre du plus grand nœud qui s'y trouve. Voir Partie I des Interprétations de la NLGA - Interprétations de la NGR, Figure 11, Nœuds bien espacés.

Les pièces sont FOHC (coupe de côté). Voir Para. 714c. Il n'y a qu'une qualité: "**STRUCTURE CHOISIE**". L'identification sur l'estampe de triage pour cette qualité est "**CHOISI ÉCHAFAUD**" (Sel Scaffold).

Outre les dispositions suivantes, très précises, qui sont applicables au Bois d'échafaud, les dispositions pertinentes que l'on trouve dans tous les autres paragraphes des règles s'appliquent.

TOUTES LES ESSENCES

180a. "STRUCTURE CHOISIE" - BOIS D'ÉCHAFAUD

Les caractéristiques admises ou leur équivalent et les restrictions sont:

- Gerces - de surface si, à travers dans les bouts, équivalent aux fentes.
- Stries de résine - moyennes
- Poches - moyennes
- Anneaux de croissance - grain serré
- Coloration d'aubier - moyenne
- Déviaton du fil - 1 dans 12
- Fentes - très courtes
- Nœuds - les nœuds sains, solides et bien espacés sont admis dans les mesures suivantes:

Sur les faces larges	Dimensions du nœud	Sur les faces larges	Dimensions du nœud
8"	1 ⁵ / ₈ "	12"	2 ³ / ₈ "
9"	1 ³ / ₄ "	14"	2 ¹ / ₂ "
10"	1 ⁷ / ₈ "	16"	2 ⁵ / ₈ "

6

Les nœuds hachés ou bouchon sur la face large s'étendant sur ou à travers la face étroite sont permis s'ils n'excèdent pas 1" et ne sont pas à pleine épaisseur. Une face large doit être exempte de trous sur les coins.

TOUTES LES ESSENCES

BOIS DE STRUCTURE POUR LAMELLES Brut ou Raboté 2" et moins en Épaisseur, 3" et plus en Largeur

181. Les qualités de Bois de Structure pour lamelles de cette section sont pour l'utilisation de membres se conformant à la norme CAN/CSA-0122 Bois de charpente lamellé-collé. Pour les bois fabriqués pour utilisation dans les membrures manufacturées aux États-Unis, on devra utiliser les règles applicables aux États-Unis. Voir Para. 195.

181a. Il y a quatre qualités de Bois de Structure pour lamelles: "B.F. LAMELLE," "B LAMELLE," "C LAMELLE" et "D LAMELLE."

La teneur en humidité doit faire l'objet d'entente spéciale. Le bois pour lamelles doit être sain, classifié sur la mauvaise face et évalué à pleine longueur de la pièce. Lorsque commandé plané, il doit être bien manufacturé.

Les nœuds seront mesurés entre des lignes entourant le nœud et parallèles aux rives des face larges. Si deux ou plusieurs nœuds sont en ligne, c'est-à-dire partiellement ou entièrement entourés par les mêmes lignes parallèles et séparés sur la longueur par moins de 8 pouces, la largeur réelle des nœuds sera la distance entre les lignes parallèles entourant les nœuds.

Deux ou plusieurs nœuds de la dimension maximum seront permis, s'ils sont séparés dans le sens de la longueur par une distance, mesurée de centre en centre au moins égale à la largeur de la pièce.

Lorsque deux nœuds ou plus sont dans la même section transversale d'une pièce (opposés l'un et l'autre sur la face ou la rive) la somme de leurs diamètres ne doit pas excéder celle du nœud maximum permis.

Tirant à Cœur Maximum Permis

Épaisseur nominale en pouces	Largeur nominale - Pouces		
	4" et moins	6"	8" et plus
1	$\frac{1}{32}$ "	$\frac{1}{16}$ "	$\frac{1}{8}$ "
2	aucun	$\frac{1}{32}$ "	$\frac{1}{16}$ "

TOUTES LES ESSENCES

181b. "B" LAMELLE

En plus des exigences générales, les dispositions suivantes s'appliqueront à la qualité "B" LAMELLE:

- Gerces - approximativement le 1/4 de la longueur.
- Cambré - 1/4" dans 12'.
- Tirant à cœur - tel que décrit au Para. 181a.
- Marques de machine - des marques occasionnelles de couteau ou de brûlures de machine sont permises.
- Stries de résine - 1/8" de largeur, égale en longueur à la largeur de la pièce.
- Poches - 1/8" de largeur, égale en longueur à la largeur de la pièce.
- Accroissement - grain fermé - Sapin de Douglas seulement.
- Roulures - approximativement 1/4 de la longueur.
- Omissions - touche ou manque sur la face étroite, un rabotage rugueux occasionnel sur la face large.
- Déviations du fil - 1 dans 16.
- Fentes - approximativement le 1/4 de la longueur.
- Bois coloré - ferme.
- Grain arraché - léger sur les faces larges, fort sur les rives.
- Flache - 3/16" peut traverser l'épaisseur.
- Gauchissement torsion ou arqué - 1/2" dans 12'.
- Trous de vers - minuscules, éparpillés; petits, occasionnels.
- Nœuds - sains, solides, lâches, ou trous de nœuds, approximativement:

6

Largeur de la face	Dimension	Largeur de la face	Dimension
4"	7/8"	10"	2 1/4"
6"	1 3/8"	12"	2 3/4"
8"	1 3/4"		

Nœuds baïonnettes - équivalents.

181bb. "B.F." LAMELLE

En plus des exigences pour "B" LAMELLE, les restrictions suivantes s'appliqueront pour "B.F." LAMELLE: les nœuds, trous de nœuds, et déviations locales du fil du bois excédant 1 dans 16 ne seront pas admises en dedans d'un demi-pouce des deux rives sur une face large. Cette face sera également libre de grain arraché.

TOUTES LES ESSENCES

181c. "C" LAMELLE

En plus des exigences générales les dispositions suivantes s'appliqueront à la qualité "C" LAMELLE:

- Gerces - approximativement le 1/4 de la longueur.
- Cambré - $\frac{1}{4}$ " dans 12'.
- Tirant à cœur - tel que décrit au Para. 181a.
- Marques de machine - marques occasionnelles de couteau ou brûlures de machine permises.
- Stries de résine - $\frac{1}{8}$ " de largeur égale en longueur à la largeur de la pièce.
- Poches - $\frac{1}{8}$ " de largeur, égale en longueur à la largeur de la pièce.
- Accroissement - moyen - Sapin de Douglas seulement.
- Rouleurs - approximativement le 1/4 de la longueur.
- Omissions - touche ou manque sur la face étroite, un rabotage rugueux occasionnel sur la face large.
- Déviations du fil - 1 dans 12.
- Fentes - approximativement le 1/4 de la longueur.
- Bois coloré - ferme.
- Grain arraché - léger sur les faces larges, fort sur les rives.
- Flache - $\frac{3}{16}$ " qui peut traverser l'épaisseur de la pièce.
- Gauchissement, torsion ou arqué - $\frac{1}{2}$ " dans 12'.
- Trous de vers - minuscules, éparpillés; petites occasionnels.
- Nœuds - sains, solides, lâches ou trous de nœuds, approximativement:

Largeur de la face	Dimension	Largeur de la face	Dimension
4"	$1\frac{1}{4}$ "	10"	$3\frac{5}{8}$ "
6"	$2\frac{1}{8}$ "	12"	$4\frac{3}{8}$ "
8"	$2\frac{3}{4}$ "		

Nœuds baïonnettes - équivalents.

TOUTES LES ESSENCES

181d. "D" LAMELLE

En plus des exigences générales les dispositions suivantes s'appliqueront à la qualité "D" LAMELLE:

- Gerces - approximativement le 1/4 de la longueur.
Cambré - 1/4" dans 12'.
Tirant à cœur - tel que décrit au Para. 181a.
Marques de machine - marque de couteau occasionnelles ou brûlures de machines permises.
Stries de résine - 1/8" de largeur égale en longueur à la largeur de la pièce.
Poches - 1/8" de largeur, égale en longueur à la largeur de la pièce.
Accroissement - moyen - Sapin de Douglas seulement.
Roulures - approximativement le 1/4 de la longueur.
Omissions - touche ou manque sur la face étroite, un rabotage rugueux occasionnel sur la face large.
Déviation du fil - 1 dans 8.
Fentes - approximativement le 1/4 de la longueur.
Bois coloré - ferme.
Grain arraché - léger sur les faces larges, fort sur les rives.
Flache - 3/16" qui peut traverser l'épaisseur de la pièce.
Gauchissement, torsion ou arqué - 1/2" dans 12'.
Trous de vers - minuscules, éparpillés; petites occasionnelles.
Nœuds - sains, solides, lâches ou trous de nœuds, approximativement:

Largeur de la face	Dimension	Largeur de la face	Dimension
4"	1 ⁵ / ₈ "	10"	4 ¹ / ₂ "
6"	2 ⁵ / ₈ "	12"	5 ¹ / ₂ "
8"	3 ¹ / ₂ "		

Nœuds baïonnettes - équivalents.

TOUTES LES ESSENCES

PIQUETS

PIQUETS, K.D. OU A L'ÉTAT VERT

182. Il y a deux qualités de piquets: "NO. 1" et "NO. 2." Les qualités sont basées sur une pièce 1" x 3" x 4".

Les dimensions normalisées des piquets sont:

1¹/₄" carré - R4C à 1¹/₃₂" x 1¹/₃₂"

1¹/₂" carré - R4C à 1⁹/₃₂" x 1⁹/₃₂"

1" x 3" plat - R4C à 1¹¹/₁₆" x 2¹/₂"

En plus des dispositions spécifiques suivantes applicables aux piquets, les dispositions appropriées de tous les autres paragraphes dans les règles s'appliquent.

182b. "NO. 1" PIQUETS

La plupart des pièces de cette qualité sont complètement claires ou n'ont que de petites caractéristiques sans importance telles que:

- Gerces - petites.
- Omissions - occasionnelles très légères.
- Grain arraché - léger.
- Nœuds - 1 petit, sain, solide, ou son équivalent.

182c. "NO. 2" PIQUETS

Les pièces de cette qualité peuvent avoir une ou plusieurs caractéristiques dont la dimension ou la quantité ne sont pas admissibles dans la qualité "NO. 1."

Les pièces peuvent avoir des caractéristiques qui n'ont pas tellement d'effet sur l'utilité de la pièce, telles que:

- Gerces - aucune restriction.
- Trous minuscules - limités.
- Omissions - légères.
- Grain arraché - aucune restriction.
- Nœuds - 2 approximativement de 1" ou leur équivalent.

TOUTES LES ESSENCES

LATTE

3 morceaux pour chaque 1" d'épaisseur
Les largeurs sont 1¹/₂" ou 1⁵/₈"

183. La latte, à moins de spécifications contraires, est expédiée soit à l'état sec ou à l'état vert au bon vouloir de l'expéditeur. Il y a deux qualités de latte: "NO. 1" et "NO. 2."

183b. LATTE "NO. 1"

Les pièces de cette qualité sont entièrement claires ou peuvent avoir une des caractéristiques suivantes ou leur équivalent:

- Trous - limités aux minuscules.
- Poches - petites.
- Coloration - aucune restriction.
- Nœuds - minuscules.

Les pièces sont uniformément fabriquées avec une tolérance en moins sur la largeur pour les pièces à l'état vert de 1/16" et celles à l'état sec de 3/32".

Les pièces à l'état sec peuvent avoir une épaisseur moindre, mais pas plus de 1/16" pour trois pièces. Toutes les pièces doivent être à pleine longueur à 1/4" près.

183c. LATTE "NO. 2"

Les pièces de cette qualité sont ou de dimensions trop faibles ou contiennent des caractéristiques en nombre ou en grosseur telles, qu'elles ne peuvent être incluses au NO. 1.

Les pièces peuvent avoir les caractéristiques suivantes ou leur équivalent:

- Trous - petits.
- Poches - aucune restriction.
- Coloration - aucune restriction.
- Flache - non à travers.
- Nœuds - aucune restriction.

Les pièces n'ont pas plus de 1/4" en moins en largeur ou 3/4" en longueur. Chaque pièce a au moins 1/4" d'épaisseur.

6

TOUTES LES ESSENCES

LATTE INDUSTRIELLE EN BOIS

184. Les qualités de la latte pour les espèces couvertes par les règles sont utilisées pour la fabrication de clôture à neige, base pour un fini de plâtre et séchage du bois. Il y a trois qualités de latte: "**NO. 1**," "**NO. 2**" et "**NO. 3**."

La latte est généralement à l'état brut mais elle peut être demandée rabotée.

Longueur - 32", 36", 42", 48" 60", ou 72" telle que spécifiée.

Épaisseur - $\frac{3}{8}$ " ou $\frac{1}{2}$ "

Largeur - $1\frac{1}{2}$ ".

D'autres longueurs, épaisseurs et largeurs peuvent être commandées.

184b. LATTE "NO. 1"

Caractéristiques admises et restrictives:

Nœuds - sains (entremêlés) dimensions maximale $\frac{3}{4}$ " de diamètre pas plus qu'un nœud de diamètre maximum par pied de longueur. Les nœuds de $\frac{1}{4}$ " en diamètre ou plus petits sont ignorés. Les nœuds sur la rive ne sont pas tolérés.

Déviations du fil - 1 dans 32.

Variation dans

les mesures - **Longueur:** $\frac{1}{2}$ " plus court sur 10% de l'expédition.

Largeur: $\frac{1}{8}$ " en plus - $\frac{3}{16}$ " en moins.

Épaisseur: $\frac{1}{16}$ " en plus - $\frac{3}{32}$ " en moins.

Flache - maximum de $\frac{1}{3}$ de l'épaisseur et $\frac{1}{3}$ de la largeur sans restriction sur la longueur.

Piqué blanc - 15%.

184c. LATTE "NO. 2"

Caractéristiques admises et restrictives:

Trous - maximum de $\frac{1}{2}$ " en diamètre par 2' de longueur.

Nœuds - **a)** sains, diamètre maximum 1", un par pied linéaire.

- **b)** lâches - diamètre maximum $\frac{3}{4}$ ", un par pied linéaire.

Mœlle - permise.

Déviations du fil - 1 dans 20.

Fente - moyenne.

TOUTES LES ESSENCES

- Variation dans les mesures - **Longueur:** $\frac{3}{4}$ " plus court pour 20% d'une expédition.
Largeur: - $\frac{3}{16}$ " en plus $\frac{1}{4}$ " en moins.
Épaisseur: - $\frac{1}{8}$ " en plus - $\frac{1}{8}$ " en moins.
- Flache - maximum $\frac{1}{2}$ de l'épaisseur et $\frac{1}{2}$ de la largeur.
- Piqué blanc - 30%.

184d. LATTE "NO. 3"

Caractéristiques admises et restrictives:

- Variation dans les mesures - **Longueur:** 2" plus court pour 20% de l'expédition.
Largeur: $\frac{3}{8}$ " en plus ou en moins.
Épaisseur: $\frac{1}{4}$ " en plus ou en moins.

- Flache - $\frac{1}{2}$ de la largeur et pleine épaisseur.
- Les bouts effilés ou en forme de coin sont permis pour une longueur de 6" pourvu que la longueur de la latte n'en soit pas réduite. Toutes les autres caractéristiques sont tolérées dans cette qualité, en autant qu'elles ne sont pas plus dommageables que celles décrites ci-dessus et qu'elles n'empêchent pas l'utilisation de la latte dans sa pleine longueur.

Note: *L'expérience a démontré que la combinaison du bois de cœur et du bois d'aubier dans une latte peut causer une distorsion excessive. S'il n'y a pas de distorsions, une telle combinaison n'est pas considérée comme un défaut dans la classification de la latte.*

6

ESSENCES SPÉCIFIÉES

BOIS POUR CONDUITS ET TUYAUX (SAPIN DE DOUGLAS) Brut à l'état vert F.G. et/ou V.G.

185. Le bois pour conduits et tuyaux est bien manufacturé. Les rives ne doivent pas avoir d'imperfections qui empêcheront un jointage étanche à l'usage.
Il n'y a qu'une qualité: "**BOIS POUR CONDUITS ET TUYAUX.**"

185a. "BOIS POUR CONDUITS ET TUYAUX"

Les caractéristiques qui peuvent apparaître sur les pièces dans cette qualité et leurs restrictions sont:

- Poches - petites, ne traversant pas.
- Aubier - clair, n'excédant pas la moitié de l'épaisseur.
- Nœuds - sains, solides, ne traversant pas.

DOUVES DE SILO (SAPIN DE DOUGLAS)

186. Les douves de silo servent à la construction de silos pour le solage et l'entreposage de l'ensilage. Les descriptions de qualité sont basées sur une pièce de 6" de largeur par 12' de longueur. Les longueurs sont des multiples de 1'. Le nombre des caractéristiques dans les pièces plus grandes ou plus petites peut varier en proportion de la dimension de la pièce.

Il y a deux qualités de Douves de Silo: "**CLAIR**" et "**CHOISI.**"

Le bois de silo doit se classer sur la face intérieur ou la face étroite, tel qu'on l'emploie. Le côté extérieur ou la face large peut être approximativement d'une qualité inférieure.

Épaisseur séchée préparée	Épaisseur à l'état vert préparée	Largeur de la face préparée
1 ⁵ / ₈ "	1 ⁵ / ₈ "	5" en dehors 4 ⁷ / ₈ " en dedans

186a. "CLAIR" SILO

Doit être étanche sur toute la longueur de la pièce. Les caractéristiques pouvant apparaître sur les pièces de cette qualité et leurs restrictions sont:

- Aubier - clair ou coloration moyenne - 1/2 de l'épaisseur à partir de la face extérieure.
- Grain arraché - moyen.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

En plus de ce qui précède, une des caractéristiques suivantes ou l'équivalent:

- Gerces - ne traversant pas.
- Cambré - approximativement $\frac{1}{4}$ " dans 12'.
- Poches de résine - 4 petites, ne traversant pas.
- Nœuds - 5, sains, solides, petits.

186b. "CHOISI" SILO

Doit être étanche sur toute la longueur de la pièce.

Les caractéristiques admises et leurs restrictions sont:

- Gerces - Moyenne.
- Cambré - très léger.
- Coloration de cœur - ferme - 25%.
- Poches - n'excédant pas 6" de longueur, ne traversant pas.
- Aubier - clair ou coloration moyenne - 1/2 de l'épaisseur à partir de la face extérieure.
- Nœuds - sains, solides, moyens.

6

GUIDES POUR LES MINES (SAPIN DE DOUGLAS)

189. Les guides des mines doivent être bien fabriqués à grain fermé, avivé d'équerre avec une déviation du fil ne dépassant pas 1" sur 12".

Outre les restrictions spécifiques qui suivent, les dispositions appropriées de tous les autres paragraphes des normes s'appliquent.

Les guides des mines sont de deux qualités: "CLAIR" et "CHOISI."

189a. "CLAIR"

Les caractéristiques et les restriction sont:

- Gerces - simples ou opposées les unes aux autres et dont le total égale environ $\frac{1}{4}$ de l'épaisseur.
 - Grain arraché - léger.
 - Omissions - légères occasionnelles.
 - Poches de résine - 4 moyennes basées sur 12 pieds linéaires.
- Doit être libre de nœuds sur la face et les deux côtés.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

189b. "CHOISI"

Les caractéristiques et les restriction sont:

Bois d'aubier

coloré - aucune restriction.

Gerces - moyennes.

Grain arraché - moyen.

Omissions - moyennes occasionnelles.

Poches de résine - moyennes.

Stries de résine - aucune restriction.

Nœuds - sains, solides, bien distribués approximativement.

1" sur 3" et 4" de largeur

1¹/₄" sur 6" de largeur

1¹/₂" sur 8" de largeur

1³/₄" sur 10" de largeur.

TRAVERSES

(SAPIN DE DOUGLAS, PRUCHE DE L'OUEST ET
CYPRÈS JAUNE DE LA CÔTE DU PACIFIQUE)

Brut ou plané

190. Le bois brut doit être scié aux dimensions pleines commandées. Les descriptions des qualités sont basées sur des pièces de 3" x 4" à 4" x 6" - 8' de longueur. Le nombre des caractéristiques dans les pièces plus grandes ou plus petites peut varier en proportion de la dimension de la pièce. La meilleure face étroite sera considérée le dessus de la traverse. Le bois doit être F.O.H.C.

Il y a deux qualités de traverses: "**CLAIRS**" et "**CHOISIES**."

190a. TRAVERSES "CLAIRES"

Les caractéristiques ou leur équivalent en plus petit qui pourront apparaître sur les pièces de cette qualité et leurs restrictions sont:

Gerces - petites sur le dessus de la traverse; moyennes sur les autres faces.

Cambré ou Arqué - moyen.

Strie de résine - moyenne.

Trous minuscules - éparpillés.

Poches - 4 petites, sur le dessus de la traverse;
5 moyennes, sur les autres faces.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

- Accroissement - grain fermé.
Coloration d'aubier - moyen.
Omissions - 1, légère, approximativement 12" long.
Déviation du fil - n'excédant pas 1 dans 12 quoiqu'une pièce occasionnelle pourra avoir une déviation du fil n'excédant pas 1 dans 10.
Grain arraché - moyen.
Flache - $1\frac{1}{4}$ " en dedans de 12" des bouts; au centre de la longueur $\frac{3}{4}$ ", mesurée à travers le coin.
Nœuds - 2, 1" ou l'équivalent plus petit, sains, solides, sur le dessus de la traverse, $\frac{3}{8}$ " ou moins sont ignorés. 4, $1\frac{1}{4}$ " ou l'équivalent en plus petit, sains, solides ou lâches, bien distribués, sur les autres faces.

Des pièces occasionnelles peuvent avoir 1 nœud additionnel qui pourra être 25% plus gros.

Des coupes occasionnelles sont permises dans les pièces de 13' et plus de longueur pourvu que les pièces de 6' et plus en longueur qui en résultant rencontrent les exigences ci-dessus. La perte maximale est de 2' linéaires.

Les caractéristiques mineures de surface sont permises en autant qu'elles n'excèdent pas le $\frac{1}{3}$ de la dimension des nœuds permis.

6

190b. TRAVERSES "CHOISIES"

Les caractéristiques ou leur équivalent en plus petit qui peuvent apparaître sur les pièces de cette qualité et leurs restrictions sont:

- Gerces - petites sur le dessus de la traverse, moyennes sur les autres faces.
Cambré ou Arqué - moyen.
Centre de cœur - permis s'ils n'excède pas $\frac{1}{8}$ " sur l'une ou l'autre face.
Trous minuscules - éparpillés.
Stries de résine - moyennes.
Poches - moyennes.
Coloration d'aubier - Aucune restriction.
Omissions - légère, occasionnelles.
Déviation du fil - 1 dans 12, occasionnelle 1 dans 10.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

Grain arraché	- moyen.
Flache	- $1\frac{1}{2}$ " en de dans de 12" des bouts; dans le centre de la longueur $\frac{3}{4}$ "; mesurée à travers le coin.
Nœuds	- sains, solides, approximativement 1" dans les largeurs de 4" à 6", $1\frac{1}{4}$ " dans les largeurs plus grandes.
Accroissement	- grain moyen.

10% des pièces d'une expédition peuvent avoir des coupes à au moins 3' de l'un ou l'autre bout, pourvu que les morceaux obtenus rencontrent les exigences ci-haut.

La perte maximale est de 1 pied linéaire.

BOIS DE RÉSERVOIR (SAPIN DE DOUGLAS, CÈDRE DE L'OUEST ET CYPRÈS JAUNE DE LA CÔTE DU PACIFIQUE) Brut, à l'état vert, F.G. et/ou V.G.

191. La qualité est basée sur une pièce de 6" x 12'. Le nombre des caractéristiques dans les pièces plus grandes ou plus petites peut varier proportionnellement aux dimensions de la pièce. Doit être bien manufacturé et scié en entier. Les rives doivent être étanches lorsque travaillées.

Il y a deux qualités: **BOIS DE RÉSERVOIR de 2" à 3"** et **BOIS DE RÉSERVOIR de 4" et plus en épaisseur**.

191a. "BOIS DE RÉSERVOIR" de 2" à 3"

Les caractéristiques ou leur équivalent en plus petit qui peuvent apparaître sur les pièces de cette qualité et leurs restrictions sont:

Gerces	- moyennes, ne traversant pas.
Poches	- 2 petites, ne traversant pas.
Accroissement	- 8 anneaux au pouce.
Aubier	- clair, approximativement 25% de la face et la $\frac{1}{2}$ de l'épaisseur.
Déviaton du fil	- 1 dans 8.
Nœuds	- 2 petits, sains solides, ne traversant pas.

Une poche et/ou nœud additionnel à chaque 2" additionnel de la largeur.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

191b. "BOIS DE RÉSERVOIR" de 4" et plus en épaisseur

Les caractéristiques ou leur équivalent en plus petit qui peuvent apparaître sur les pièces de cette qualité et leurs restrictions sont:

- Gerces - moyennes, ne traversant pas.
- Poches - 3 moyennes, ne traversant pas.
- Accroissement - 8 anneaux au pouce.
- Aubier - clair, approximativement 25% de la face et la 1/2 de l'épaisseur.
- Déviaton du fil - 1 dans 8.
- Nœuds - sains et solides, 3 de 1" dans les épaisseurs de 4" à 4 de 2" dans les épaisseurs de 12".

Une poche additionnelle et/ou un nœud pour chaque 2 pouces additionnels en largeur.

Le revers et la demi-épaisseur correspondante de la face étroite peuvent avoir:

- Poches - 4 moyennes.
- Nœuds - 4 de 1" dans les épaisseurs de 4" à 4 de 2" dans les épaisseurs de 12".

6

MADRIERS DE STADE

(CYPRESS JAUNE DE LA CÔTE DU PACIFIQUE)

1¹/₄" et plus en épaisseur - 3" et plus en largeur

192. Le Madrier de Stade est bien manufacturé. À l'exception des facteurs déterminants de résistance, les pièces sont classées sur la meilleur face et la meilleure rive et on doit l'indiquer; s'il est séché à l'air libre ou au séchoir, la teneur en humidité doit faire l'objet d'une entente spéciale.

Dans le bois sec, blanchi ou destiné à un motif, les nœuds lâches, les trous de nœud ou leur équivalent peuvent être remplacés par des bouchons. Ces bouchons ne doivent pas excéder la dimension du nœud permis et doivent être en dedans de la demi-portion centrale de la largeur. Un soin raisonnable doit être apporté pour assortir la couleur et le grain du bois. Quelques petits défauts pourront être cachés avec un remplisseur approprié.

Si le bois doit être utilisé dans des endroits chauds, humides, l'aubier devra être réduit à 10% du volume à la demande de l'acheteur.

Il y a deux qualités, "PLANCHE DE SIÈGE DE STADE" et "PLANCHE DE TROTTOIR DE STADE."

ESSENCES SPÉCIFIÉES

192a. PLANCHE DE SIÈGE DE STADE

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - moyennes.
- Accroissement - grain fermé.
- Fissures ou poches - moyennes.
- Omissions - légères sur le revers et la rive opposée.
- Fentes - très courtes.
- Déviations du fil - 1 dans 10.
- Grain arraché ou soulevé - léger, fort sur le revers et la rive opposée.
- Nœuds - sains, solides, et bien éparpillés.

<u>Sur la face étroite</u>		<u>Sur la face large</u>	
Épaisseur	Dimension du nœud	Largeur	Dimension du nœud
1¹/₄"		3"	1"
1¹/₂"	1/2"	4"	1 ¹ / ₄ "
2"	3/4"	6"	1 ¹ / ₂ "
3"	1"	8"	1 ⁷ / ₈ "
		10"	2 ³ / ₈ "
		12"	2 ³ / ₄ "
		14"	3"
		16"	3 ¹ / ₄ "

Les nœuds caractéristiques au Cypres jaune (noirs ou encastrés) sont permis jusqu'à un diamètre de ³/₄", s'ils restent en place.

Les nœuds non solides, lâches, baïonnettes (à moins d'être petits et complètement entremêlés), ceux soulevés ou en arête, ou les trous de nœud sont permis seulement sur le revers et la rive opposée.

192b. PLANCHES DE TROTTOIR DE STADE

Les caractéristiques admises et les restrictions sont:

- Gerces - moyennes.
- Accroissement - grain fermé.
- Coloration d'aubier - moyenne.
- Fissures ou poches - moyennes.
- Omissions - très légères sur la face dans des pièces occasionnelles; touche et manque sur le revers et les rives.
- Déviations du fil - 1 dans 10.
- Fentes - courtes.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

- Grain arraché
ou soulevé - fort.
- Flache - $\frac{1}{2}$ " en épaisseur, 1" de largeur pour la $\frac{1}{2}$ de
la longueur permise sur le revers seulement.
- Nœuds - sains, solides et bien éparpillés.

<u>Sur la face étroite</u>		<u>Sur la face large</u>	
Épaisseur	Dimension du nœud	Largeur	Dimension du nœud
$1\frac{1}{4}$"		3"	1"
$1\frac{1}{2}$"	$\frac{1}{2}$ "	4"	$1\frac{1}{4}$ "
2"	$\frac{3}{4}$ "	6"	$1\frac{1}{2}$ "
3"	1"	8"	$1\frac{7}{8}$ "
		10"	$2\frac{3}{8}$ "
		12"	$2\frac{3}{4}$ "
		14"	3"
		16"	$3\frac{1}{4}$ "

6

Nœuds hachés - $\frac{1}{8}$ " de profondeur, occasionnellement $\frac{1}{4}$ ".

Nœuds baïonnettes - équivalent.

Les nœuds caractéristiques au Cyprès jaune (noir ou encastrés)
sont permis si l'on juge qu'ils resteront en place dans la pièce.

Les nœuds non solides, lâches ou soulevés, ou les trous de
nœuds sont admis seulement sur le revers et les rives.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

BOIS DE STRUCTURE POUR LAMELLE (SAPIN DE DOUGLAS)

Brut ou raboté

Raboté - 2" net et moins en épaisseur.
3" et plus en largeur.

195. Il y a cinq qualités de Sapin de Douglas utilisées à des fins de fabrication de lamelle: "**L1" LAMELLE DENSE, "L1-c" LAMELLE, "L2-d" LAMELLE DENSE, "L2" LAMELLE** et "**L3" LAMELLE**.

Les caractéristiques et restrictions générales suivantes s'appliquent à toutes les qualités et dimensions du bois d'œuvre utilisé dans la fabrication de bois lamellé collé de structure.

Teneur

en humidité - la teneur en humidité fait l'objet d'entente spéciale.

Nœuds - les nœuds peuvent être sains, vicieux ou non, solidement fixés.

Mesurage

des nœuds - un nœud se mesure par la surface qu'il occupe dans la section transversale.

Espacement

des nœuds - un nœud de dimension permise peut être n'importe où sur la face. Les nœuds doivent être espacés conformément aux prescriptions du Para. 320.

Trous de nœud - les trous de nœud sont interchangeableables avec les nœuds selon la dimension et l'espacement. D'autres nœuds sont permis lorsqu'ils ne sont pas plus dommageables que les trous de nœuds permis.

Fentes et roulures - les fentes et roulures sont permises lorsqu'elles s'étendent des faces larges à l'épaisseur, à un angle de 45 degrés ou plus de la face large.

Courbure - voilement de rive et gauchissement, léger.

Grain arraché - moyen. Taches de grain arraché prononcées autour des nœuds ou l'équivalent.

Coloration du cœur - ferme.

Gerces - séchage.

Poches de résine - moyennes, éparpillées.

Stries de résine - ne dépassant pas 1/6 de la largeur.

Fabrication - doit être bien faite.

Rabotage - Les côtés peuvent être touchés ou manqués lorsqu'ils sont commandés rabotés.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

195aa. "L1" LAMELLE DENSE

2" net ou plus mince lorsque raboté, 3" et plus large

Les caractéristiques et les restrictions sont:

Coloration du bois d'aubier - léger.

Grain - dense.

Déviati on du fil - ne doit pas dépasser 1 dans 14 pour la pleine longueur de la pièce.

Nœuds baïonnettes

et de face étroite - admis si l'on juge qu'ils n'ont pas plus d'effets sur la résistance que d'autres nœuds.

Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches	Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches
	Approx.		Approx.
4"	$\frac{7}{8}$ "	10"	$2\frac{3}{8}$ "
6"	$1\frac{3}{8}$ "	12"	$2\frac{7}{8}$ "
8"	$1\frac{7}{8}$ "	14"	$3\frac{3}{8}$ "

195a. "L1-c" LAMELLE

2" net ou plus mince lorsque raboté, 3" et plus large

6

Les caractéristiques et les restrictions sont:

Bois d'aubier - légèrement coloré.

Grain - fermé.

Déviati on du fil - ne doit pas dépasser 1 dans 12 pour la pleine longueur de la pièce.

Nœuds - se conforment aux dispositions du Para. 195aa.

195bb. "L2-d" LAMELLE DENSE

2" net ou plus mince lorsque raboté, 3" et plus large

Se conforme à toutes les dispositions du Para. 195b, sauf que le matériel dense est requis.

195b. "L2" LAMELLE

2" net ou plus mince lorsque raboté, 3" et plus large

Les caractéristiques et les restrictions sont:

Bois d'aubier - coloration moyenne.

Grain - moyen.

Déviati on du fil - n'excédant pas 1 dans 12 pour la pleine longueur de la pièce.

Flache - selon les spécifications de l'acheteur.

Piqué blanc - ferme. Une combinaison de piqué blanc et de nœud dans la même section transversale ne doit pas occuper plus du tiers (1/3) de la largeur ou l'équivalent.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

Nœuds baïonnette

et de face étroite - admis si l'on juge qu'ils n'ont pas plus d'effets sur la résistance que d'autres nœuds.

Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches Approx.	Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches Approx.
4"	1 ¹ / ₈ "	10"	3 ¹ / ₈ "
6"	1 ⁷ / ₈ "	12"	3 ³ / ₄ "
8"	2 ³ / ₈ "	14"	4 ³ / ₈ "

195c. "L3" LAMELLE

2" net ou plus mince lorsque raboté, 3" et plus large

Les caractéristiques et les restrictions sont:

- Bois d'aubier - coloration moyenne.
- Grain - moyen.
- Déviaton du fil - n'excédant pas 1 dans 8 pour la pleine longueur de la pièce.
- Flache - selon les spécifications de l'acheteur.
- Piqué blanc - ferme. Une combinaison de piqué blanc et de nœud dans la même section transversale ne doit pas occuper plus de la demi (1/2) de la largeur ou l'équivalent.

Nœuds baïonnette

et de face étroite - admis si l'on juge qu'ils n'ont pas plus d'effets sur la résistance que d'autres nœuds.

Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches Approx.	Largeur nominale	Nœuds, sains vicioux, lâches Approx.
4"	1 ³ / ₄ "	10"	4 ⁵ / ₈ "
6"	2 ³ / ₄ "	12"	5 ⁵ / ₈ "
8"	3 ⁵ / ₈ "	14"	6 ⁵ / ₈ "

Matériel dense - dans le Sapin de Douglas, les moyennes de 6 anneaux annuels ou plus par pouce, et de plus avec le 1/3 ou plus de bois d'été à l'un ou l'autre bout de la pièce, sont mesurées de la façon décrite au Para. 350c. Les contrastes de couleurs entre le bois de printemps et le bois d'été doivent être distincts. Les pièces ayant une moyenne de moins de 6 anneaux annuels mais pas moins de 4 anneaux par pouce sont acceptés comme dense, s'il y a une moyenne de 1/2 ou plus en bois d'été.

ESSENCES SPÉCIFIÉES

BOIS DE STRUCTURE POUR LAMELLE

(Pruche de l'Ouest) (*Hem-Fir*)

Brut ou raboté

Raboté – 2" net et moins en épaisseur.

3" et plus en largeur.

Il y a trois qualités de HEM-FIR utilisé à des fins de fabrication de lamelles: "L1" LAMELLE, "L2" LAMELLE et "L3" LAMELLE.

Les caractéristiques et restrictions générales du Para. 195, Bois de structure laminé, Sapin de Douglas, s'appliquent également au bois de structure laminé Pruche de l'Ouest.

H195a. "L1" LAMELLE

Les caractéristiques et restrictions sont:

Coloration du

bois d'aubier - légère.

Grain - moyen.

Déviations du fil - n'excédant pas 1 dans 14 pour la pleine longueur de la pièce.

Nœuds - conformes aux dispositions du para. 195aa, Sapin de Douglas.

6

H195b. "L2" LAMELLE

Se conforme à toutes les dispositions du Para. 195b, Sapin de Douglas.

H195c. "L3" LAMELLE

Se conforme à toutes les dispositions du Para. 195c, Sapin de Douglas.

ESSENCES SPÉCIFIÉES
